



MONTAGE- UND HANDHABUNGS- TECHNIK

 **di-soric**

WILLKOMMEN BEI DI-SORIC

ÜBER DEN ERFINDER DER GABELLICHTSCHRANKE: DI-SORIC.

Seit über 35 Jahren entwickeln, fertigen und vertreiben wir Sensoren, die in der industriellen Automation überwiegend in der Montage- und Handhabungstechnik, der Automobil-, Elektronik- und Pharmaindustrie sowie in der Verpackungstechnik eingesetzt werden.

Weitere Eckpfeiler unseres Sortiments sind Bildverarbeitungs- und Identifikationssysteme, hochwertige LED-Beleuchtungen sowie Produkte aus dem Bereich der Sicherheitstechnik.

Unser Schwesterunternehmen, die di-soric Solutions GmbH & Co. KG, hat sich auf die Geschäftsbereiche Bildverarbeitung und Identifikation spezialisiert. Das Besondere: Neben den hochwertigen Produkten legt die di-soric Solutions ihren Schwerpunkt auf für Sie entwickelte Komplettlösungen, die wir als „Engineered Solutions“ bezeichnen – und zwar von der Beratung, über die Projektierung bis zur Umsetzung.

Mit vereinten Kräften unterstützen wir Sie, damit Ihre Produktionsprozesse heute und in Zukunft so präzise, störungsfrei und wirtschaftlich wie möglich sind.





DI-SORIC FAKTEN

- **100% INHABERGEFÜHRT**

- **HAUPTSITZ**

Urbach, Deutschland

- **TECHNOLOGIE- UND PRODUKTIONSZENTRUM**

Lüdenscheid, Deutschland

- **VERTRETUNGEN UND NIEDERLASSUNGEN**

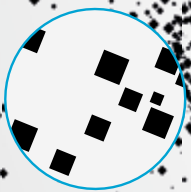
in über 40 Ländern

- **ZERTIFIKATE**

IQNet, DQS - ISO 9001:2015, UL, RoHS, GS1

UNSER VERSPRECHEN AN SIE:

SOLUTIONS.
CLEVER.
PRACTICAL.

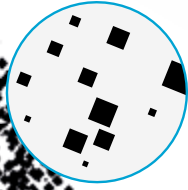


SOLUTIONS.

Lösungen finden bedeutet für uns:

**Die optimale Lösung für die jeweilige
Aufgabenstellung passgenau bereitstellen.**

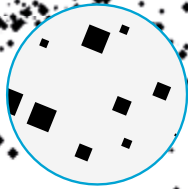
- Lösungsorientierte Beratung und Umsetzung
- Produkt-Portfolio für zahlreiche Einsatzbereiche
- „Engineered Solutions“ für die industrielle Bildverarbeitung



CLEVER.

Clever sein bedeutet für uns:
**Aufgaben frisch, klug, unkonventionell
und dadurch effektiver zu lösen.**

- Mehrwert bei Produkt und Einsatz
- Effizient in der Funktionalität und Anwendung
- Offenheit und Flexibilität für beste Lösungen



PRACTICAL.

Praktikabel zu sein bedeutet für uns:
**Erreichbar sein, unkompliziert handeln
und auf Augenhöhe kommunizieren.**

- Lösungsorientierte Beratung und technische Kompetenz
- Unkompliziert, partnerschaftlich und dynamisch handeln
- Wichtiges anpacken. Unnötiges weglassen.

LEISTUNGSBEREICHE

ERKENNEN

Bei automatisierten Montage- und Handhabungsprozessen steht das Thema Präzision an erster Stelle: unsere Sensoren sind perfekt geeignet zur Lage- und Positionskontrolle von kleinen, schnell bewegten und schwierig zu erkennenden Teilen.

Darüber hinaus sind sie leicht und schnell zu montieren, sehr einfach einzustellen und äußerst robust.

KONTROLLIEREN

Der Ablauf eines Montageprozesses ist stark vom Produkt bzw. dessen Komponenten abhängig. Um die geforderte Qualität des Endproduktes zu gewährleisten, muss jeder einzelne der unterschiedlichen Prozesse präzise und zuverlässig ausgeführt werden.

Unsere Vision-Sensoren und -Systeme, Farbsensoren und hochwertigen LED-Beleuchtungen sorgen in Kombination mit „Engineered Solutions“ für höchste Effizienz und Qualität in Ihren Prozessen.

IDENTIFIZIEREN

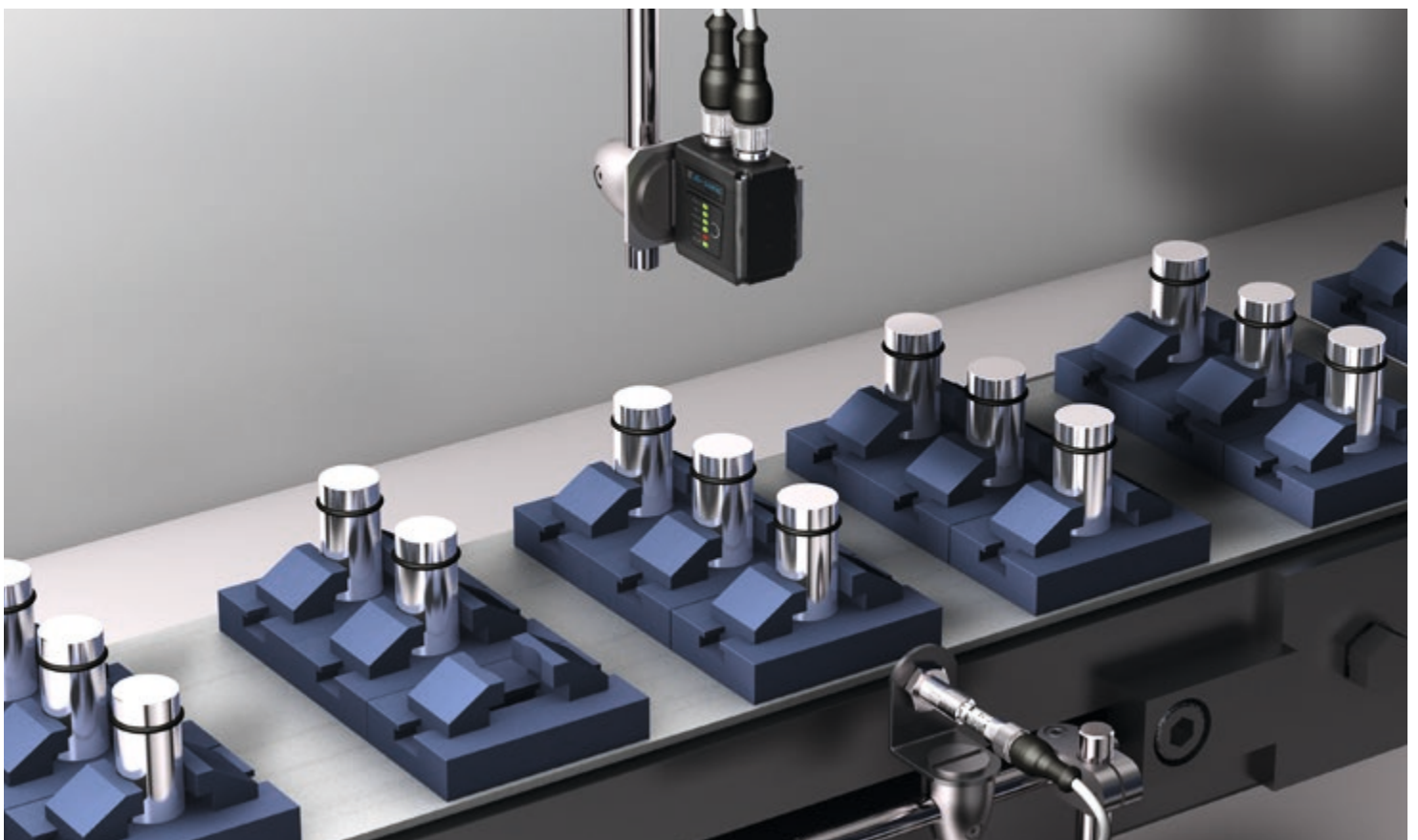
Für einen störungsfreien Produktionsprozess ist eine zuverlässige Objektidentifikation notwendig.

Unsere mobilen und fest installierten Barcode- und 2D-Code-Lesegeräte sorgen für eine lückenlose Nachverfolgbarkeit und Qualität Ihrer Produkte während der einzelnen Prozessschritte.

ABSICHERN

Fertigungsautomaten und halbautomatische Montagezellen benötigen zum Schutz der Mitarbeiter absolut zuverlässig funktionierende Sicherheitsvorkehrungen.

Mit unseren platzsparenden Lösungen beugen Sie Arbeitsunfällen wirksam vor, optimieren die Produktion und vermeiden mögliche Reparatur- bzw. Stillstandzeiten.



INHALT

ZUFÜHRUNG

Füllstandsüberwachung im Bunker	8
Identifizieren und Zählen von Teilen	9
Lageerkennung von Teilen auf Transportbändern	9
Erkennen von metallischen Oberflächen	10
Erkennung feinsten Farbunterschiede	10
Lagekontrolle Teiletransfer	10
Staukontrolle Kleinteile	11
Kartonhöhenvermessung	11
Staukontrolle transparente PET-Flaschen	11
Profilerkennung an Säge	12
Anwesenheits-/Bestückungskontrolle Warenträger	12
Anwesenheitskontrolle in Zuführschläuchen	13
Zuführung mittels Roboter (Robot Guidance)	13
Stapelhöhenkontrolle	14
Zuführkontrolle Kontaktbänder	14
Produktprüfung für Montage	14

MONTAGE

Anwesenheitskontrolle	15
Positionskontrolle	16
Teile positionieren	16
Teile identifizieren	17
Kontrolle der Merkmale und Vollständigkeit	17
Anwesenheitskontrolle Abfrage Zylinder	17
Vermessung von Bauteilen	18
Traceability in der Montage	18

HANDHABUNG

Objektanwesenheit erkennen	19
Objektanwesenheit Platinen	20
Objektpositionierung	20
Grössenkontrolle von Objekten	20
Positions- und Lagekontrolle	21
Steuerung des Warenflusses mittels Barcode	21

ENTNAHME

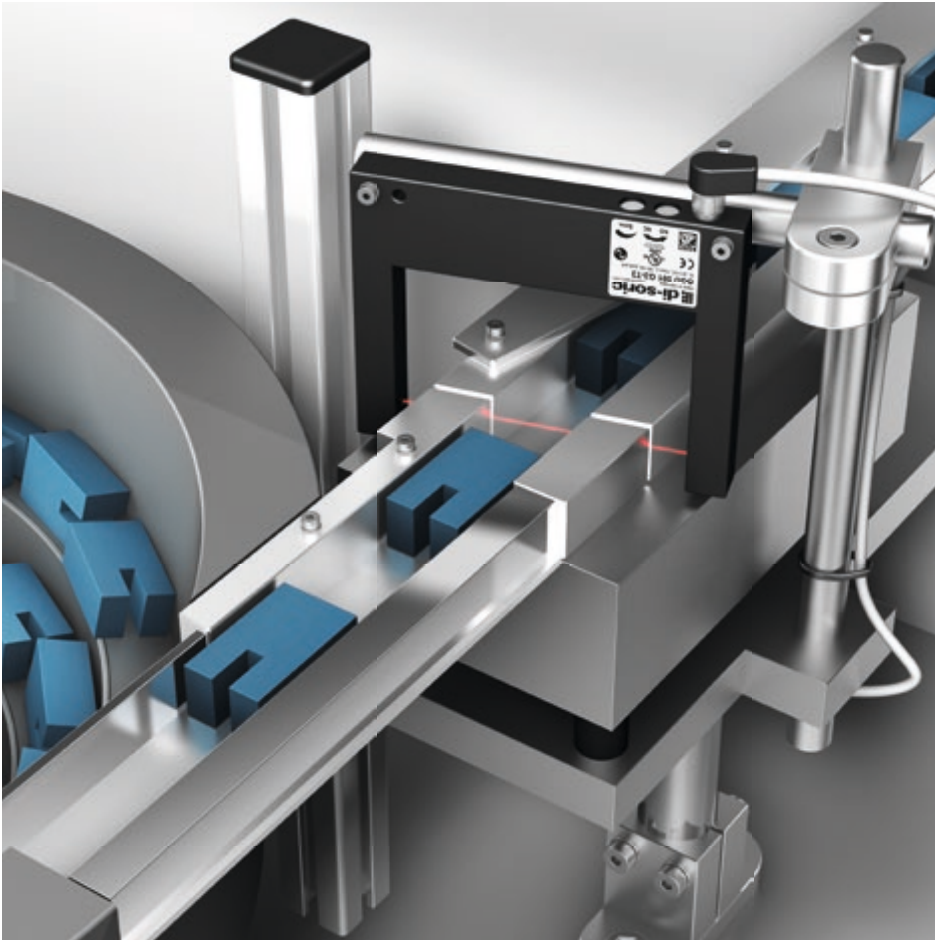
1D/2D-Codelesen mit Referenzcodevergleich	22
Klarschrift lesen und verifizieren	23
Objektentnahme Abfrage Zylinder	23
Objektentnahme mittels Roboter	23
Objektentnahme erkennen	24
Track & Trace an Entnahmestation	24

SICHERHEIT

Hand- und Fingerschutz, Gefahrenbereichssicherung	25
Sicherheitsüberwachung	26
Zugangssicherung	26

SERVICE

Technische Vertriebsberater	27
Telefonische Kundenberatung	27
Technischer Support	27
di-soric e-Shop	27



FÜR PRÄZISION UND MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.

Bei Zuführsystemen steht die präzise Bereitstellung der zu montierenden Bauteile an erster Stelle. Unsere Geräte übernehmen dabei mit höchster Präzision und maximaler Produktivität die Füllstandsüberwachung, Stau- und Zuführkontrolle, Lageerkennung und identifizieren und zählen Ihre Teile, so dass diese exakt dem Montageprozess zugeführt werden können.

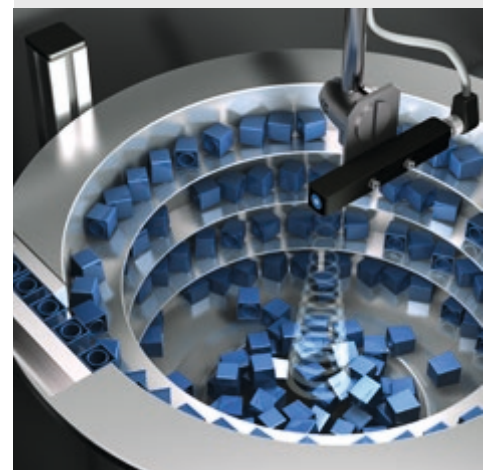
FÜLLSTANDS- ÜBERWACHUNG IM BUNKER

Ultraschalltaster

US Q12
M 400 FP G3-T4



- Reflexionsschranke, Taster, Taster zur Füllstandsmessung, Fensterbetrieb, umschaltbar über IO-Link
- Füllstandsüberwachung sämtlicher Medien
- 3 verschiedene Teachmodi
- Arbeitsbereich von 40 bis 400 mm einstellbar
- Sehr schmale Detektionskeule / kleiner Blindbereich
- Schmutzunempfindlich



IDENTIFIZIEREN UND ZÄHLEN VON TEILEN

Rahmenlichtschranken
OGWSD



- Robustes Metallgehäuse zum Zählen metallischer und nicht-metallischer Teile
- Einfache Einstellung mit Poti direkt am Gerät, NO/NC, Impulsverlängerung, helle LED für Schaltausgang
- Dynamische oder statische Auswertung in einem Gerät
- Genaue und schnelle Erkennung kleiner bewegter Objekte

LAGEERKENNUNG VON TEILEN AUF TRANSPORTBÄNDERN

Vision Sensor
CS 50

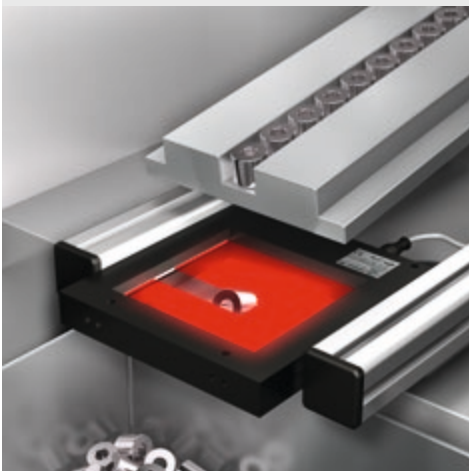


- Einfache, intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation

Punktbeleuchtung
BEK-PM12



- Extrem kleine Bauform im Metallgehäuse, IP 67
- Homogene Ausleuchtung bei geringer Wärmeentwicklung
- Universeller Triggereingang



ERKENNEN VON METALLISCHEN OBERFLÄCHEN

Induktiver Näherungsschalter

DCC08 M03



- Kompakte Bauform für beengte Platzverhältnisse
- Hoher Schaltabstand für flexiblen Einbau
- Geschützt gegen seitliches Abscheren der Kappe durch bündige Montage

ERKENNUNG FEINSTER FARB-UNTERSCHIEDE

Farbsensor

FSB 50



- Erkennung feinsten Farbunterschiede auch bei wechselnden Umgebungsbedingungen
- Zusammenfassung unterschiedlicher Farbtöne zu einer Farbgruppe
- Einfache Bedienung über Tasten, anspruchsvollere Applikationen über Software

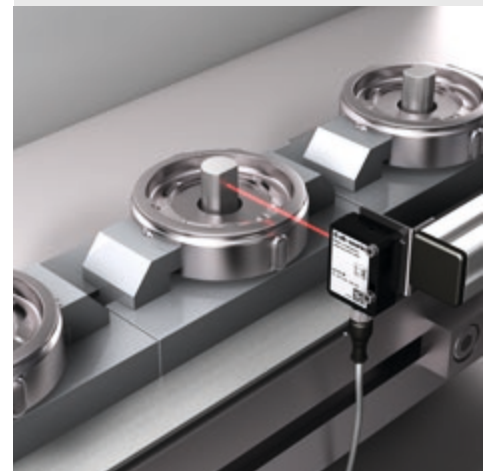
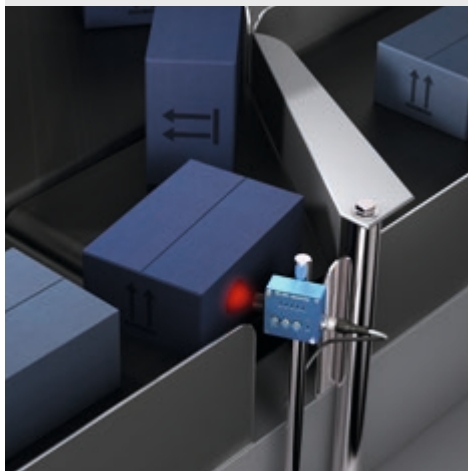
LAGEKONTROLLE TEILETRANSFER

Laser-Lichttaster mit Hintergrundausbldung

LH 41



- Einfach einstellbarer Arbeitsbereich 30–350 mm über Mehrgang-Poti
- Sicher wie LED-Sensoren durch Laserklasse 1
- Präzise und reproduzierbare Erkennung von geringen Höhenunterschieden auf nahezu allen Oberflächen durch kleinen Laserstrahl



STAUKONTROLLE KLEINTEILE

Gabellichtschanke
OGU



- Langlebiges Metallgehäuse und Metallstecker, vibrationsfest
- Einfache Einstellung mit Poti direkt am Gerät
- Konfiguration und Diagnose über IO-Link mit vier wählbaren Sensormodi
- Flexibel:
Gabelweiten von 10 bis 250 mm

KARTONHÖHEN- VERMESSUNG

Ultraschallsensoren
US 12 / US 18



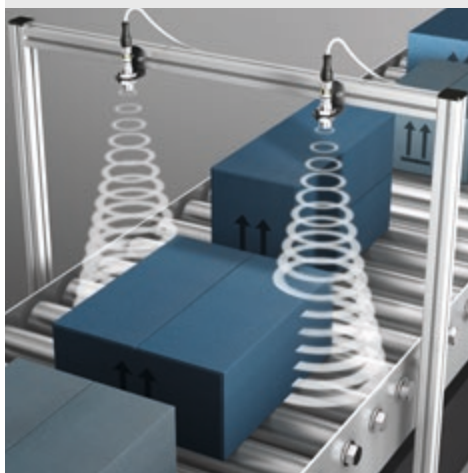
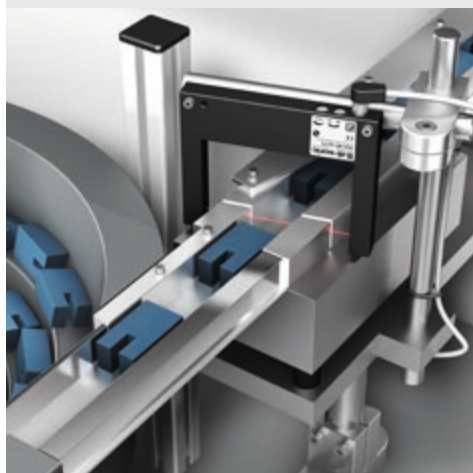
- Höchster einlernbarer Arbeitsbereich ermöglicht große Distanzen zum Objekt
- Kompaktes, kurzes Gehäuse für beengte Einbauverhältnisse
- Ausgabe der Prozessdaten über IO-Link und Analogausgang
- Multi I/O-Funktion

STAUKONTROLLE TRANSPARENTER PET-FLASCHEN

Reflexionslichtschanke
OR 31K 1500



- Erkennung transparenter Objekte
- Kompakte Bauform, ideal bei beengten Platzverhältnissen
- Großer Arbeitsbereich bis zu 1500 mm, hohe Funktionsreserve
- Besonders schnell für dynamische Applikationen, Ansprechzeit: 0,25 ms



**PROFILERKENNUNG
AN SÄGE**

Hochleistungslichtschranken
OxPQ 12 M



- Für raue Umgebungsbedingungen, extrem schmutzunempfindlich, höchste Funktionsreserve
- Robustes Metallgehäuse und Metallstecker/Leitung, vibrationsfest
- Schnelle Justage, einfache Integration, schmale Bauform

**ANWESENHEITS-/BESTÜCKUNGS-
KONTROLLE WARENTRÄGER**

Kapazitiver Näherungsschalter
KNS M12

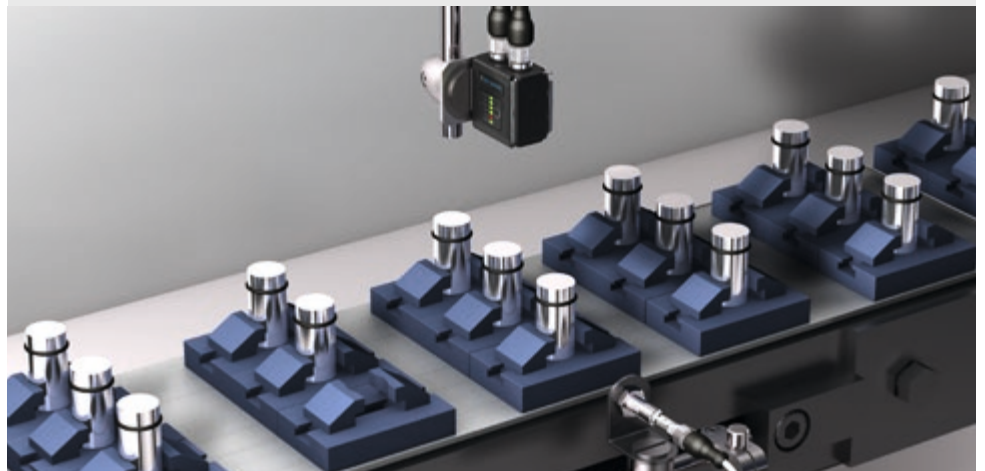
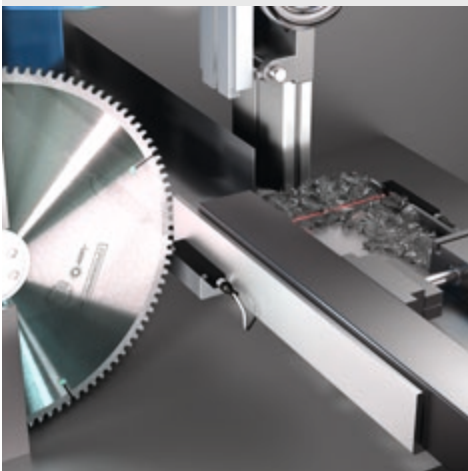


- Erfassung von flüssigen, pulverförmigen und festen Materialien, metallischen und nicht-metallischen Teilen
- Erfassung auch durch nicht leitfähige Behälterwandungen oder Verpackungen möglich

Vision Sensor
CS 50



- Einfache, intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation



ANWESENHEITS- KONTROLLE IN ZU- FÜHRSCHLÄUCHEN

Induktiver Ringsensor
IR 25



- Extrem nah aneinander liegende und störungsfreie Montage der Sensoren durch einzigartiges Abschirmkonzept
- Zuverlässige Erkennung kleinster Metallteile ab 0,5 mm
- Beständig gegen die meisten Öle und Schmierstoffe
- Für jede Applikation passend, da flexibel einstellbar (NO/NC, Impulsverlängerung, Empfindlichkeit)

ZUFÜHRUNG MITTELS ROBOTER (ROBOT GUIDANCE)

PC-basiertes
Vision-System

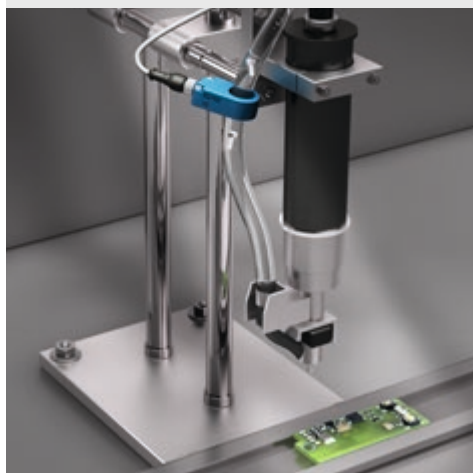
Ringbeleuchtung
BEK-R70



nVISION



- Lagerrichtiges Greifen / Absetzen der Produkte durch Koordinatenübermittlung an den Roboter
- Erhöhung der Produktivität bei gleichzeitig niedrigerem Ausschuss
- Rückverfolgbarkeit des Produkts durch Übermittlung von Produktdaten, wie z.B. Seriennummern, in die Datenbank
- Extrem hohe Beleuchtungsstärke aufgrund modernster High-Power-LEDs
- Perfekte Darstellung der Prüfobjekte durch homogene Ausleuchtung der gesamten Leuchtfläche



**STAPELHÖHEN-
KONTROLLE**

Winkellichtschanke

OGL

- 4 Sensormodi über IO-Link wählbar
- Anzugs- und Auschaltverzögerung als IO-Link Parameter
- Diagnose mit IO-Link
- Geringer Platzbedarf und schnelle Montage durch Winkelbauform
- Einfache Empfindlichkeits-Einstellung über Poti oder IO-Link
- Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse, IP 67

**ZUFÜHR-
KONTROLLE
KONTAKTBÄNDER**

Linienlaserlichttaster

LLH 51M 200

- Ausgedehnte Laserlinie 30 mm x 1,5 mm bei Tastweite 200 mm
- Zur Erfassung von Objekten mit unregelmäßigen Ausbrüchen, Durchbrüchen oder Bohrungen, Erfassung nicht geführter Teile
- Laserklasse 1
- Automatische Nachregelung der Sendeleistung zur Adaption an variierende Oberflächen

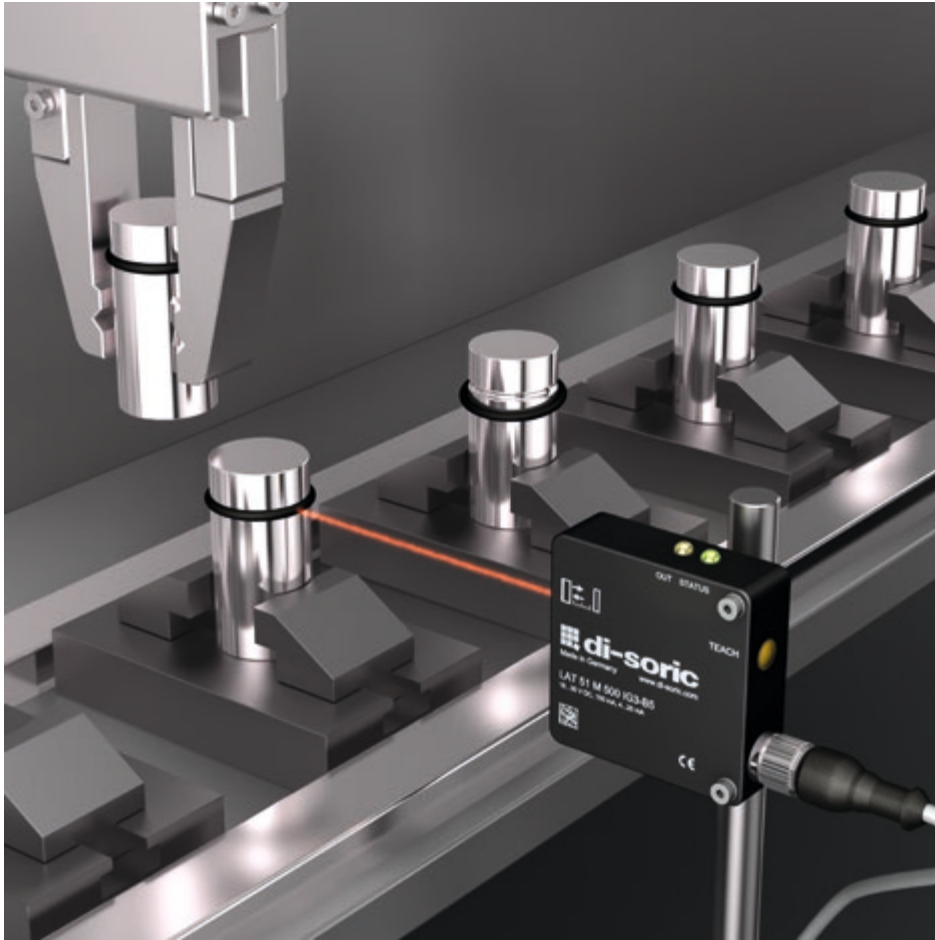
**PRODUKTPRÜFUNG
VOR MONTAGE**

PC-basiertes

Vision-System**nVISION**

- Rechtzeitiges Ausschleusen defekter und beschädigter Komponenten vor deren Weiterverarbeitung
- Keine manuellen Sichtprüfungen mehr notwendig
- Hohe Verfügbarkeit und geringe Taktzeiten
- Flexibler Einsatz durch frei parametrierbare Software
- Visualisierung aller Prüfungen auf HMI





MONTAGESCHRITTE EINZELN ÜBERWACHEN.

Besonders komplexe Montageprozesse werden in möglichst einfache Teilabschnitte aufgeteilt, für die bevorzugt Transfersysteme oder Rundscharltische eingesetzt werden.

Ob in Ihrem Betrieb halbautomatisierte Montagemaschinen oder vollautomatische Systeme eingesetzt bzw. kombiniert werden: Unsere Geräte eignen sich optimal zur Prüfung der Anwesenheit, Vollständigkeit, Position sowie maßgerechten Montage und identifizieren Ihre Bauteile bis hin zur Rückverfolgbarkeit. Auf diese Weise stellen Sie die geforderte Qualität Ihrer Produkte sicher.

ANWESENHEITS- KONTROLLE

Induktiver Näherungsschalter
D7C18



- Geschlossene Ganzstahlhülse, geschützt gegen mechanische Einwirkungen
- Faktor 1 (gleicher Schaltabstand) auf Stahl und Aluminium
- Extrem hoher Nennschaltabstand (10 mm)



**POSITIONS-
KONTROLLE**

Optischer Abstandssensor
LAT 51



- Universell großer Messbereich von 50 bis 500 mm mit Strom-/ Spannung-, Schaltausgang
- Hohe Genauigkeit durch Auflösung ab 0,05 mm
- Kleiner Laserpunkt zur Detektion kleiner Objekte
- Laserklasse 1

TEILE POSITIONIEREN

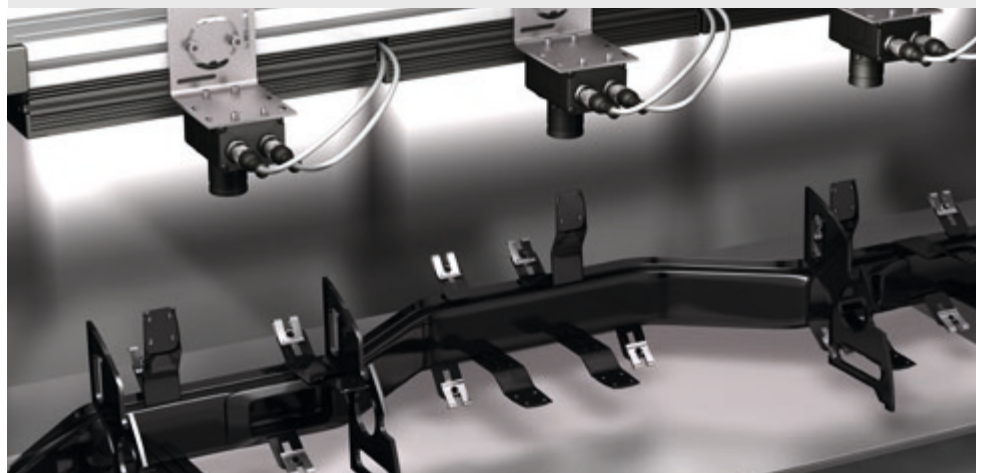
PC-basiertes
Vision-System

Auflichtbeleuchtung
BEK-A300



nVISION

- Hohe Flexibilität aufgrund variabler Arbeitsabstände und Bildfelder
- Verschiedene Schnittstellen zur Anbindung an die Steuerung implementiert
- Kostengünstige Runtime-Versionen verfügbar
- Hohe Arbeitsabstände durch extrem hohe Beleuchtungsstärke (High-Power-LEDs)
- Homogenes Leuchtfeld für kontrastreiche, gleichmäßig beleuchtete Kamerabilder
- Gleichbleibende Lichtstärke durch integrierte Leistungsregelung



TEILE IDENTIFIZIEREN

Handheldreader
ID-200



- Leichtes Aluminium widersteht härtesten Umgebungsbedingungen
- Dualzonenoptik für schnelle, zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Liest jede Art von 1D/2D-Codes – genadelt, gedruckt, gelasert
- Ergonomisch perfekt ausbalanciert für ermüdungsfreies Arbeiten
- Industrietauglicher M12-Anschluss

KONTROLLE DER MERKMALE UND VOLLSTÄNDIGKEIT

Vision Sensor
CS 50



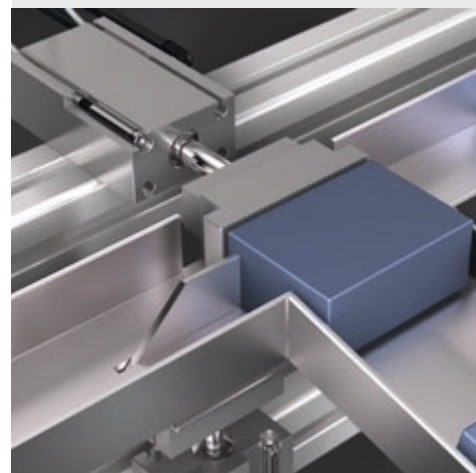
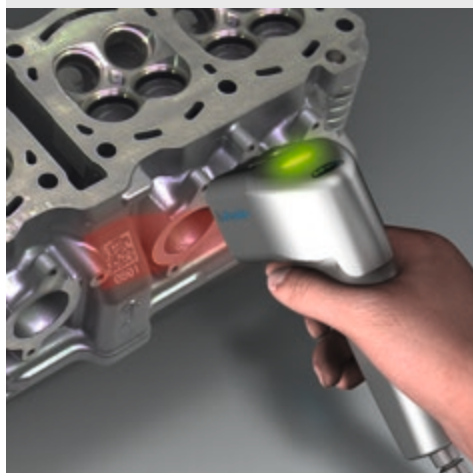
- Einfache und intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation

ANWESENHEITS- KONTROLLE ABFRA- GE ZYLINDER

Magnetfeldsensoren
MZE-Serie



- Passender Schalter für jeden Zylindertypen (C-Nut = MZEC, T-Nut = MZET)
- Robuste Vollmetalltypen sogar für die kleine C-Nut mit Durchmesser 3,7 mm
- Beständig gegen Umwelteinflüsse und die meisten Schmierstoffe durch Vollguss und IP67/IP68

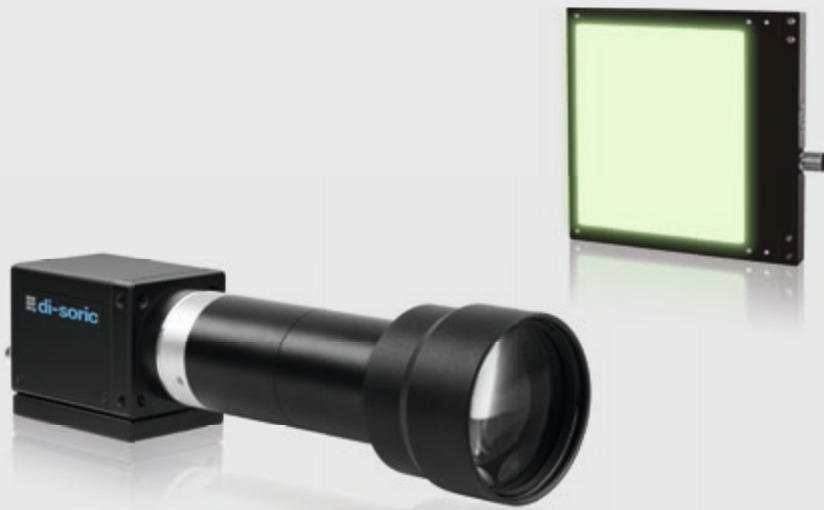


MONTAGE

VERMESSUNG VON BAUTEILEN

PC-basiertes
Vision-System

Flächenbeleuchtung
BEK-F



nVISION

- Hohe Messgenauigkeit für präzise Prüfaufgaben
- Flexibles System durch leistungsstarke Software
- Verschiedene Schnittstellen zur Anbindung an die Steuerung implementiert
- Konstante Lichtintensität über den gesamten Spannungsbereich
- Homogenes Leuchtfeld
- Hoher Wirkungsgrad
- Lichtintensität einstellbar



TRACEABILITY IN DER MONTAGE

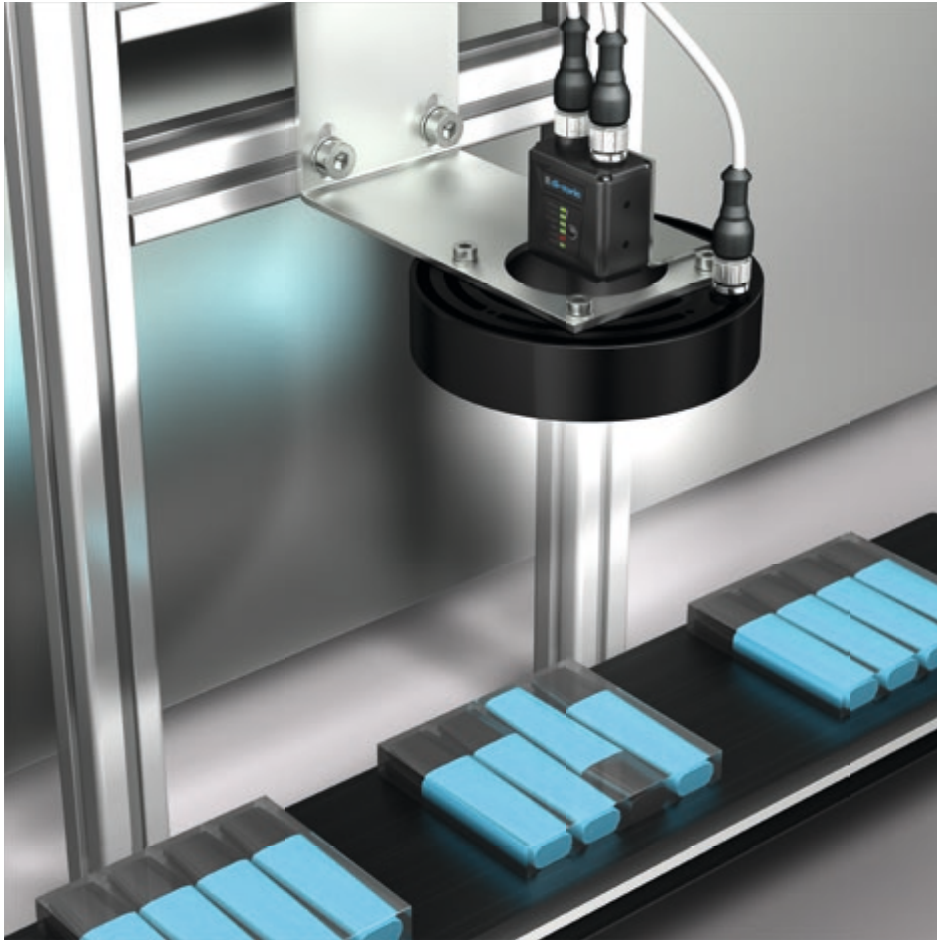
PC-basiertes
Vision-System



nVISION

- Zuverlässiges Dekodieren von 1D- und 2D-Codes
- Schnellste Leseergebnisse mit bis zu 60 Dekodierungen/Sekunde
- Zusätzliche Bauteil-Prüfung
- Kostengünstige Runtime-Versionen verfügbar





BAUTEILE KORREKT BEREITSTELLEN.

Unter dem Begriff Handhabung verstehen wir die korrekte Bereitstellung aller im Montageprozess erforderlichen Bauteile – und zwar in jedem einzelnen Prozessabschnitt. Dies beginnt bei der Erkennung der Objektanwesenheit und reicht über die Positionierung, die Positions-, Lage- und Größenkontrolle bis hin zur Steuerung des Materialflusses mittels Barcode.

OBJEKTANWESEN- HEIT ERKENNEN

Kunststoff-Lichtleiter-
Verstärker

OLK 71

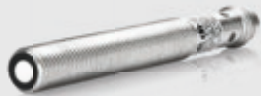


- Zwei gut ablesbare LED- Anzeigen für Sollwert und Istwert
- Einfache Schwellwertanpassung durch Teach-In und +/- Tasten
- Schnelle Einstellung durch intuitive 4-Tasten Bedienung
- Hohe Reichweiten, kurze Ansprechzeit



OBJEKTANWESENHEIT PLATINEN

Ultraschall-Taster

US 08

- Erkennt zuverlässig farb- und oberflächenunabhängig jedes Objekt
- Einlernbarer Schaltbereich 20–100 mm in kompaktester Bauform
- Optimal geeignet für beengte Einbauräume dank extrem schmaler Schallkeule
- Sekundenschnelle Inbetriebnahme
- Konfiguration und Diagnose über IO-Link

OBJEKT-POSITIONIERUNGLinienlaser-
Gabellichtschranke**LLGT**

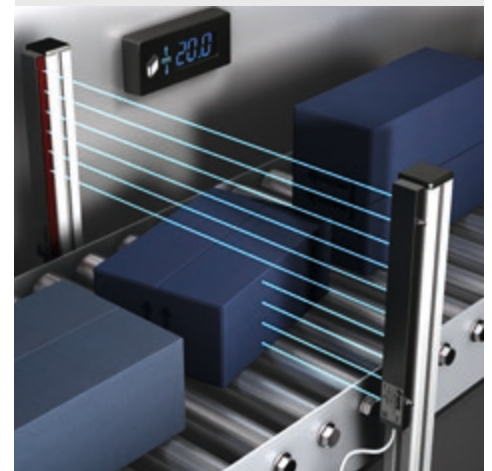
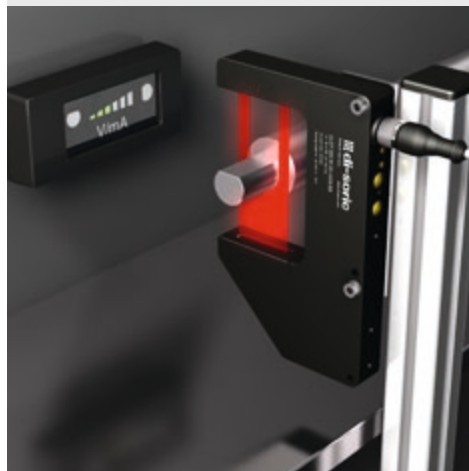
- Zur Erkennung/Vermessung von Kanten, Objektgrößen oder Schlitzbreiten
- Schnelle Inbetriebnahme durch ausgerichtetes System
- Universeller Analogausgang – mit jeder Steuerung kombinierbar
- Einfache Applikationslösung dank programmierbarer Schaltausgänge
- Laserklasse 1

GRÖSSEN-KONTROLLE VON OBJEKTEN

Messender Lichtvorhang

LI

- Leistungsfähig durch Strahlabstand ab 5 mm und Überwachungs-höhen bis zu 3950 mm
- Einfache mechanische Integration durch schmales Profil und kleine Blindzone
- Flexible Integration durch modulare Auswertegeräte
- Schalt-, Analogausgänge, RS232/ CAN oder Feldbusinterfaces



POSITIONS- UND LAGEKONTROLLE

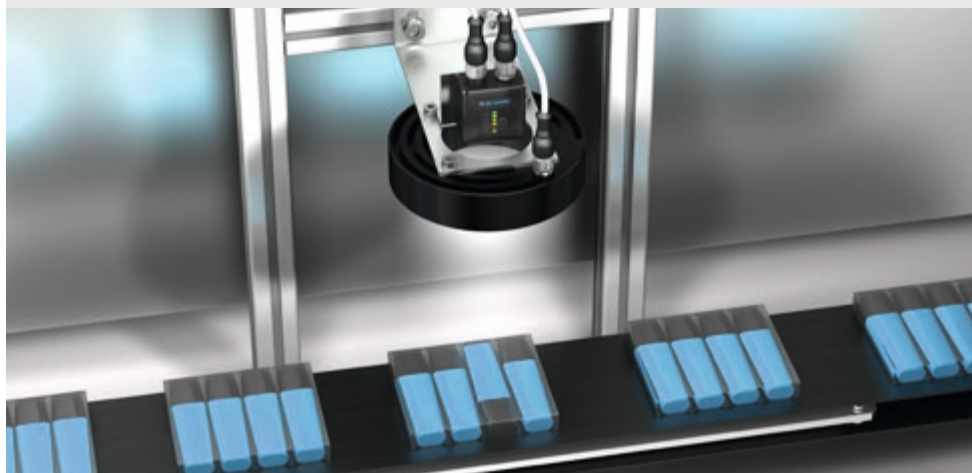
Vision Sensor
CS 50



Ringbeleuchtung
BEK-R



- Einfache und intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation
- Prozessstabile Beleuchtung auch bei instabiler Spannungsversorgung
- Homogene Ausleuchtung für perfekte Prüfergebnisse
- Hoher Wirkungsgrad garantiert geringe Abwärme

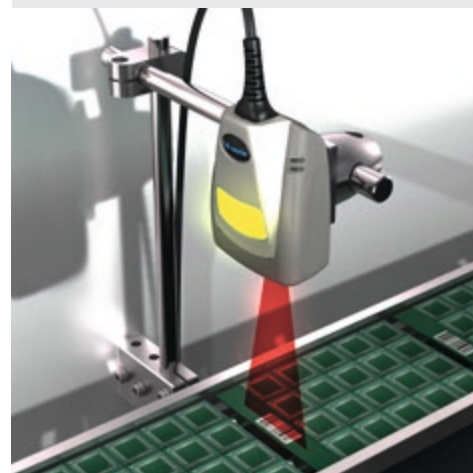


STEUERUNG DES WARENFLUSSES MITTELS BARCODE

ID-System
ID-10



- Schnelle, omnidirektionale Erkennung von 1D-, 2D-Codes und postalischen Barcodes
- Dualzonenoptik: schnelle und zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Manueller oder automatischer Trigger
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht und handliches Format
- Leserückmeldung mittels LED und hörbarem Ton
- 2 Jahre Gewährleistung





TEILE OPTIMAL ENTNEHMEN UND WEITERGEBEN.

Fertig montierte Komponenten bzw. Produkte müssen zur weiteren Ver- oder Bearbeitung sorgfältig entnommen, erfasst und weitergegeben, das heißt, in speziellen Behältern sortiert, verpackt oder eingelagert werden.

Zu diesem Zweck bieten wir Ihnen unterschiedlichste Applikationslösungen wie z. B. PC-basierte Vision-Systeme, Handheldreader, Smart Kameras oder Lichtvorhänge. Diese übernehmen präzise und zuverlässig die Anwesenheitsprüfung, Objektentnahme und Identifikation Ihrer Produkte.

1D/2D-CODELESEN MIT REFERENZ- CODEVERGLEICH

Handheldreader

ID-200



- Leichtes Aluminium widersteht härtesten Umgebungsbedingungen
- Dualzonenoptik für schnelle, zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Liest jede Art von 1D/2D-Codes – genadelt, gedruckt, gelasert
- Ergonomisch perfekt ausbalanciert für ermüdungsfreies Arbeiten
- Industrietauglicher M12-Anschluss



KLARSCHRIFT LESEN UND VERIFIZIEREN

PC-basiertes
Vision-System



nVISION

- Schnellste Dekodierung von 1D- und 2D-Codes
- OCR / OCV
- Abgleich von 1D- und 2D-Codes mit Klarschrift
- Track and Trace für Ihre Anlage

OBJEKTENTNAHME ABFRAGE ZYLINDER

Magnetfeldsensoren
MZE-Serie



- Passender Schalter für jeden Zylindertypen (C-Nut = MZEC, T-Nut = MZET)
- Robuste Vollmetalltypen sogar für die kleine C-Nut mit Durchmesser 3,7 mm
- Beständig gegen Umwelteinflüsse und die meisten Schmierstoffe durch Vollguss und IP67/IP68

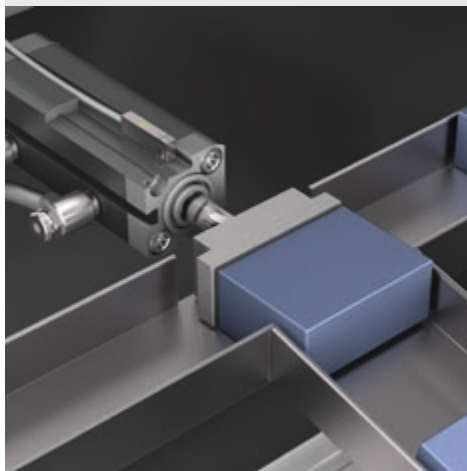
OBJEKTENTNAHME MITTELS ROBOTER

PC-basiertes
Vision-System



nVISION

- Lagerichtiges Greifen, Orientieren und Absetzen der Produkte
- Qualitätsprüfung durch Überprüfung verschiedener Bearbeitungsschritte vor der Weiterverarbeitung
- Erhöhung der Taktraten bei gleichzeitig niedrigerem Ausschuss
- Rückverfolgbarkeit des Produkts durch Übermittlung von Produktdaten in die Datenbank



ENTNAHME

OBJEKTENTNAHME ERKENNEN

Lichtvorhang

LA



- Schnelle Inbetriebnahme durch integrierte Auswerteelektronik
- Leistungsfähig durch Strahlabstand ab 12,5 mm und Überwachungshöhen bis zu 2350 mm
- Kompaktes Metallgehäuse

Maschinenbeleuchtung

MB-N



- Hohe Beleuchtungsstärke durch Hochleistungs-LEDs
- Hohe Farbwiedergabe garantiert Sicherheit am Arbeitsplatz nach DIN EN 12464-1 / EN 12464-1
- Hohe Lebensdauer durch intelligentes Thermomanagement, Triggereingang
- In 5 Längen verfügbar: 125, 250, 480, 700, 910 mm

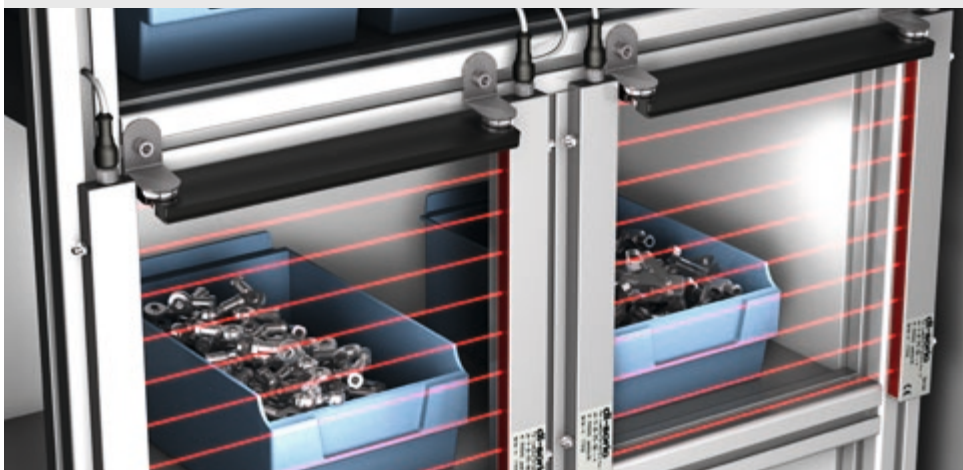
TRACK & TRACE AN ENTNAHME- STATION

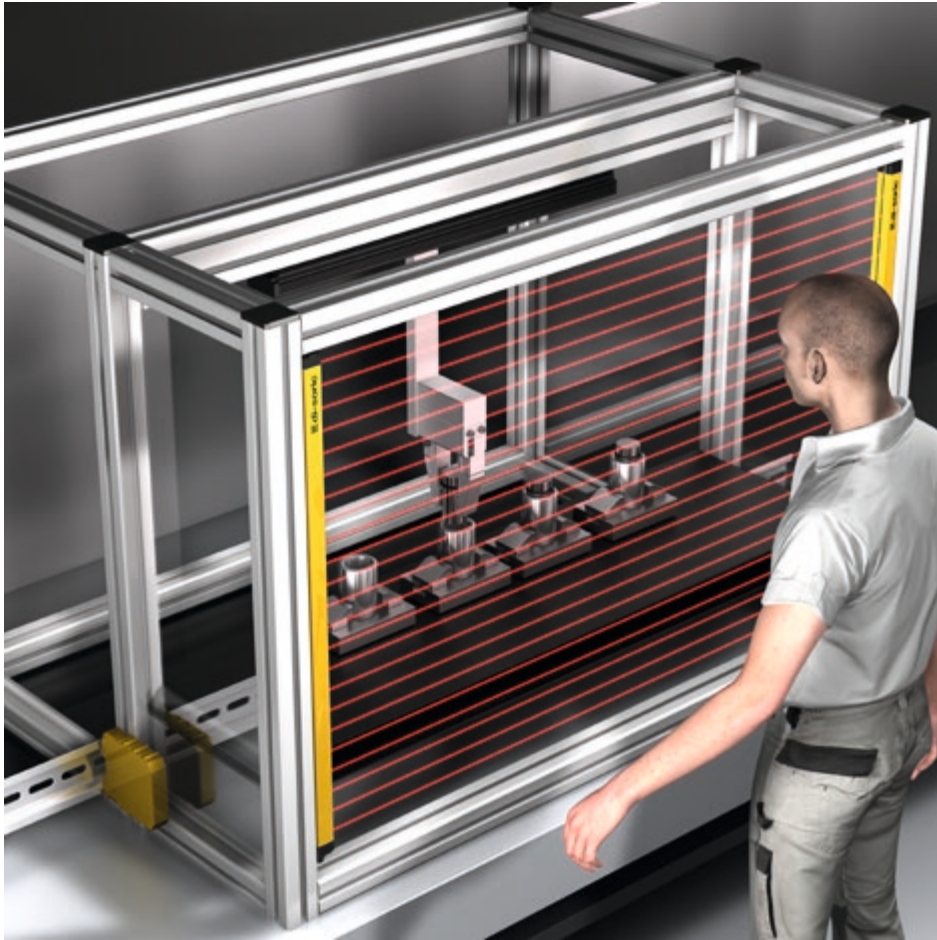
Handheldreader

ID-80



- Liest zuverlässig und schnell 1D- und 2D-Codes auf Label wie auch DPM-Codes
- Ergonomisches Design und niedriges Gewicht bei gleichzeitiger Schutzart IP54
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- 5 Jahre Gewährleistung





FÜR MAXIMALE SICHERHEIT.

In der Montage- und Handhabungstechnik kann es jederzeit dazu kommen, dass Mitarbeiter in den Montageprozess manuell eingreifen. Hier gilt es im Zuge der Arbeitssicherheit, Ihre Mitarbeiter mit cleveren Lösungen wirksam zu schützen.

Mit Typ 4 Lichtvorhängen und Sicherheitslichtgittern, Sicherheitsrelais und unserem modularen Sicherheitssystem bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Möglichkeiten für die Gefahrenbereichssicherung, die Zugangssicherung oder den Hand- und Fingerschutz.

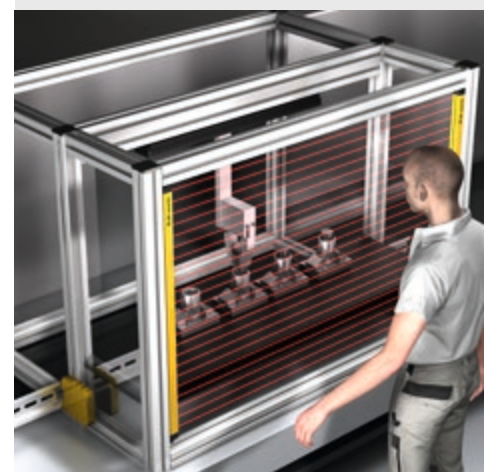
HAND- UND FINGERSCHUTZ, GEFAHRBEREICHSSICHERUNG

Sicherheitslichtvorhang

SLB4



- Höchste Sicherheitsstufe Typ 4 Lichtvorhänge für Finger- oder Handschutz
- Universell durch Schutzfeldhöhen bis zu 1810 mm
- Einfache Integration durch M12-Anschluss, Parametrierung über Anschlussleitung, keine abgeschirmten Leitungen erforderlich
- Optional mit integrierter Kontrollfunktion (EDM)



SICHERHEITSÜBERWACHUNG

Sicherheitsrelais

SR

- Performance Level PLe, Le
- Sicherheitsrelais universell verwendbar
- Variante mit Muting-Funktion für Lichtvorhänge mit EDM
- LED-Anzeigen für Integration und Diagnose

Sicherheitssystem

MODSI

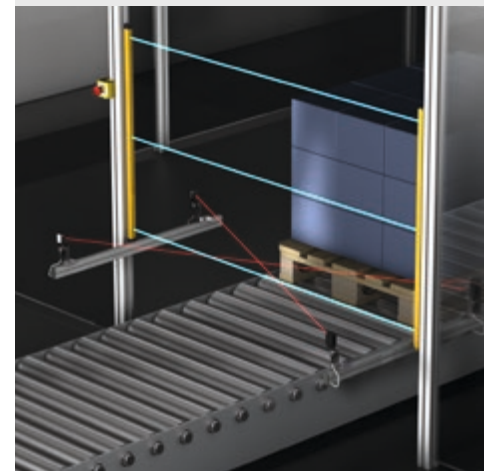
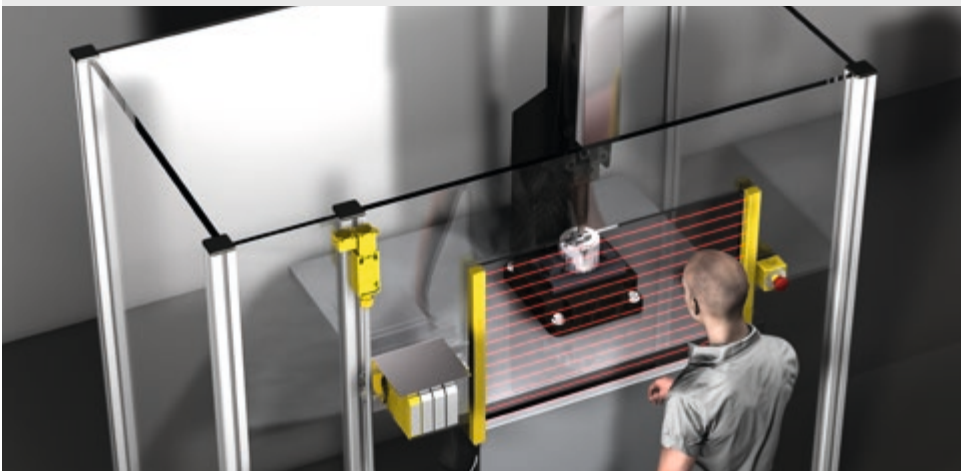
- Performance Level PLe
- Modulares, erweiterbares und konfigurierbares Steuerungssystem für Sicherheitseinrichtungen
- Zur Überwachung von Sicherheitslichtvorhängen, Sicherheitslichtschranken, Not-Aus-Schaltern ...
- Erweiterungsmodule zur Feldbusdiagnose

ZUGANGS-SICHERUNG

Sicherheitslichtgitter

SLB4

- Höchste Sicherheitsstufe Typ 4-Lichtgitter für Zugangskontrolle
- Universell: bis zu 4 Strahlen, Schutzfeldhöhen bis 1053 mm
- Einfache Integration und Justage, Montagesäulen und Umlenkspiegel als Zubehör



FÜR UNS SIND SIE EIN PARTNER.

Ihr Erfolg ist unser Erfolg. Darum geben wir unser Bestes, um die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zu erfüllen. Sowohl mit erstklassigen Produkten und cleveren Komplettlösungen als auch mit einem nutzenorientiertem Serviceangebot.

TECHNISCHE VERTRIEBSBERATER

Über 25 kompetente Technische Vertriebsberater unterstützen Sie bei der Produktauswahl und beantworten Fragen zur Implementierung unserer Geräte.

Gerne sind wir bei Ihnen vor Ort und zeigen Ihnen Lösungswege für Ihre Applikationen auf.

Vereinbaren Sie einfach einen Termin.

Wenn es um Preisankünfte und Verfügbarkeitsprüfungen geht, sind unsere Innendienstmitarbeiter Ihre Ansprechpartner. Sie beraten Sie persönlich und schicken Ihnen auf Anfrage gerne auch Unterlagen und Muster zu.

Sie wickeln Ihre Bestellungen schnell und zuverlässig ab, so dass diese passend zu Ihrem Wunschtermin unser Haus verlassen.

TELEFONISCHE KUNDENBERATUNG

Sie haben spezielle technische Fragen zu unseren Produkten? Unsere Mitarbeiter im technischen Support beraten Sie in allen Fragen rund um die Themen Produkt und Applikation.

Gerne unterstützen wir Sie, damit Ihr Produktionsprozess reibungslos läuft – sowohl in Europa, als auch vor Ort in Asien.

TECHNISCHER SUPPORT

Bestellen Sie rund um die Uhr Ihr passende Produkt. Ein logisch strukturierter Aufbau, die intelligente Suchfunktion sowie der Produktfinder unterstützen Sie bei der Auswahl des passenden Produktes.

DI-SORIC E-SHOP

SOLUTIONS. CLEVER. PRACTICAL.

**di-soric
GmbH & Co. KG**

Steinbeisstraße 6
73660 Urbach
Germany

Tel: +49 71 81 98 79-0
Fax: +49 71 81 98 79-179
info@di-soric.com
www.di-soric.com

**di-soric Solutions
GmbH & Co. KG**

Steinbeisstraße 6
73660 Urbach
Germany

Tel: +49 71 81 98 78-0
Fax: +49 71 81 98 78-177
solutions@di-soric.com
www.di-soric-solutions.com

**di-soric
International**

di-soric GmbH & Co. KG | Germany
di-soric Solutions GmbH & Co. KG | Germany
di-soric Austria GmbH & Co. KG | Austria
di-soric SAS | France
di-soric SNT AG | Switzerland
di-soric Pte. Ltd. | Singapore
www.di-soric.com/international