



# MONTAGE- UND HANDHABUNGS- TECHNIK

 **di-soric**

# WILLKOMMEN BEI DI-SORIC

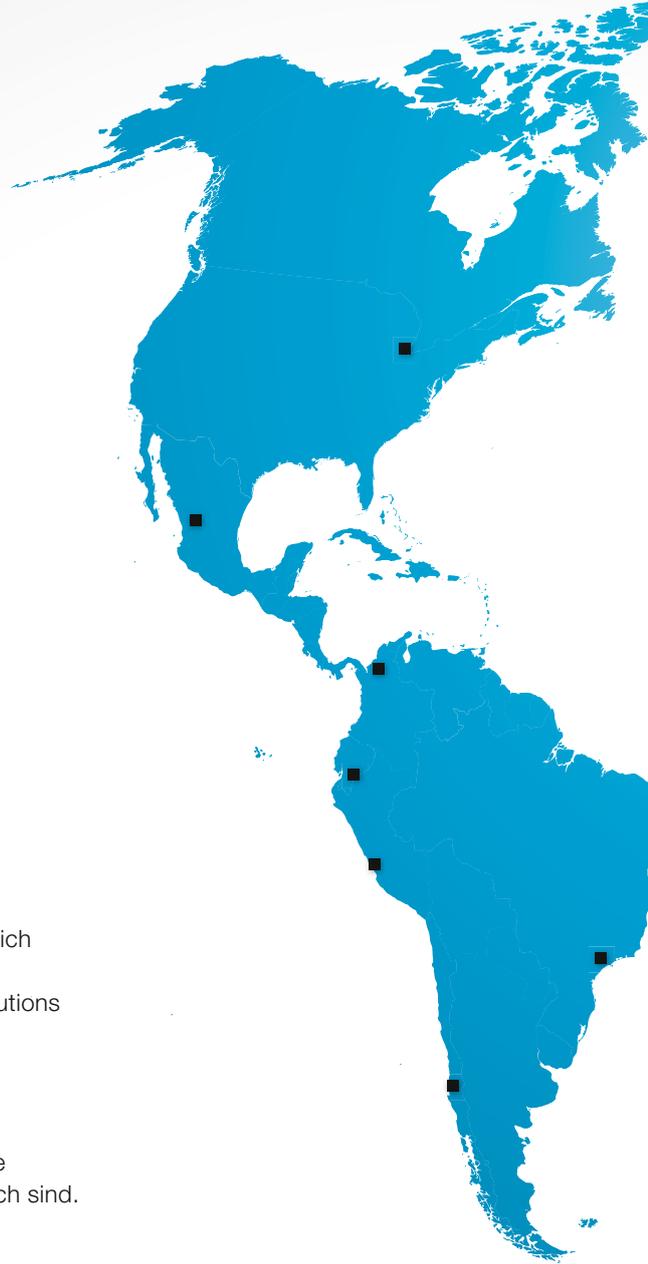
## ÜBER DEN ERFINDER DER GABELLICHTSCHRANKE: DI-SORIC.

Seit über 35 Jahren entwickeln, fertigen und vertreiben wir Sensoren, die in der industriellen Automation überwiegend in der Montage- und Handhabungstechnik, der Automobil-, Elektronik- und Pharmaindustrie sowie in der Verpackungstechnik eingesetzt werden.

Weitere Eckpfeiler unseres Sortiments sind Bildverarbeitungs- und Identifikationssysteme, hochwertige LED-Beleuchtungen sowie Produkte aus dem Bereich der Sicherheitstechnik.

Unser Schwesterunternehmen, die di-soric Solutions GmbH & Co. KG, hat sich auf die Geschäftsbereiche Bildverarbeitung und Identifikation spezialisiert. Das Besondere: Neben den hochwertigen Produkten legt die di-soric Solutions ihren Schwerpunkt auf für Sie entwickelte Komplettlösungen, die wir als „Engineered Solutions“ bezeichnen – und zwar von der Beratung, über die Projektierung bis zur Umsetzung.

Mit vereinten Kräften unterstützen wir Sie, damit Ihre Produktionsprozesse heute und in Zukunft so präzise, störungsfrei und wirtschaftlich wie möglich sind.





## DI-SORIC FAKTEN

- **100% INHABERGEFÜHRT**

- **HAUPTSITZ**

Urbach, Deutschland

- **TECHNOLOGIE- UND PRODUKTIONSZENTRUM**

Lüdenscheid, Deutschland

- **VERTRETUNGEN UND NIEDERLASSUNGEN**

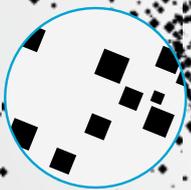
in über 40 Ländern

- **ZERTIFIKATE**

IQNet, DQS - ISO 9001:2015, UL, RoHS, GS1

**UNSER VERSPRECHEN AN SIE:**

**SOLUTIONS.**  
**CLEVER.**  
**PRACTICAL.**

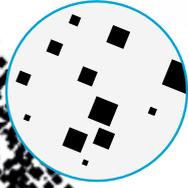


**SOLUTIONS.**

**Lösungen finden bedeutet für uns:**

**Die optimale Lösung für die jeweilige  
Aufgabenstellung passgenau bereitstellen.**

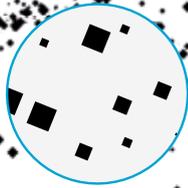
- Lösungsorientierte Beratung und Umsetzung
- Produkt-Portfolio für zahlreiche Einsatzbereiche
- „Engineered Solutions“ für die industrielle Bildverarbeitung



## CLEVER.

**Clever sein bedeutet für uns:  
Aufgaben frisch, klug, unkonventionell  
und dadurch effektiver zu lösen.**

- Mehrwert bei Produkt und Einsatz
- Effizient in der Funktionalität und Anwendung
- Offenheit und Flexibilität für beste Lösungen



## PRACTICAL.

**Praktikabel zu sein bedeutet für uns:  
Erreichbar sein, unkompliziert handeln  
und auf Augenhöhe kommunizieren.**

- Lösungsorientierte Beratung und technische Kompetenz
- Unkompliziert, partnerschaftlich und dynamisch handeln
- Wichtiges anpacken. Unnötiges weglassen.

# LEISTUNGSBEREICHE

## ERKENNEN

Bei automatisierten Montage- und Handhabungsprozessen steht das Thema Präzision an erster Stelle: unsere Sensoren sind perfekt geeignet zur Lage- und Positionskontrolle von kleinen, schnell bewegten und schwierig zu erkennenden Teilen.

Darüber hinaus sind sie leicht und schnell zu montieren, sehr einfach einzustellen und äußerst robust.

## KONTROLLIEREN

Der Ablauf eines Montageprozesses ist stark vom Produkt bzw. dessen Komponenten abhängig. Um die geforderte Qualität des Endproduktes zu gewährleisten, muss jeder einzelne der unterschiedlichen Prozesse präzise und zuverlässig ausgeführt werden. Unsere Vision-Sensoren und -Systeme, Farbsensoren und hochwertigen LED-Beleuchtungen sorgen in Kombination mit „Engineered Solutions“ für höchste Effizienz und Qualität in Ihren Prozessen.

## IDENTIFIZIEREN

Für einen störungsfreien Produktionsprozess ist eine zuverlässige Objektidentifikation notwendig.

Unsere mobilen und fest installierten Barcode- und 2D-Code-Lesegeräte sorgen für eine lückenlose Nachverfolgbarkeit und Qualität Ihrer Produkte während der einzelnen Prozessschritte.

## ABSICHERN

Fertigungsautomaten und halbautomatische Montagezellen benötigen zum Schutz der Mitarbeiter absolut zuverlässig funktionierende Sicherheitsvorkehrungen.

Mit unseren platzsparenden Lösungen beugen Sie Arbeitsunfällen wirksam vor, optimieren die Produktion und vermeiden mögliche Reparatur- bzw. Stillstandzeiten.



# INHALT

## ZUFÜHRUNG

---

Füllstandsüberwachung im Bunker	8
Identifizieren und Zählen von Teilen	9
Lageerkennung von Teilen auf Transportbändern	9
Erkennen von metallischen Oberflächen	10
Erkennung feinsten Farbunterschiede	10
Lagekontrolle Teiletransfer	10
Staukontrolle Kleinteile	11
Kartonhöhenvermessung	11
Staukontrolle transparente PET-Flaschen	11
Profilerkennung an Säge	12
Anwesenheits-/Bestückungskontrolle Warenträger	12
Anwesenheitskontrolle in Zuführschläuchen	13
Zuführung mittels Roboter (Robot Guidance)	13
Stapelhöhenkontrolle	14
Zuführkontrolle Kontaktbänder	14
Produktprüfung für Montage	14

## MONTAGE

---

Anwesenheitskontrolle	15
Positionskontrolle	16
Teile positionieren	16
Teile identifizieren	17
Kontrolle der Merkmale und Vollständigkeit	17
Anwesenheitskontrolle Abfrage Zylinder	17
Vermessung von Bauteilen	18
Traceability in der Montage	18

## HANDHABUNG

---

Objektanwesenheit erkennen	19
Objektanwesenheit Platinen	20
Objektpositionierung	20
Grössenkontrolle von Objekten	20
Positions- und Lagekontrolle	21
Steuerung des Warenflusses mittels Barcode	21

## ENTNAHME

---

1D/2D-Codelesen mit Referenzcodevergleich	22
Klarschrift lesen und verifizieren	23
Objektentnahme Abfrage Zylinder	23
Objektentnahme mittels Roboter	23
Objektentnahme erkennen	24
Track & Trace an Entnahmestation	24

## SICHERHEIT

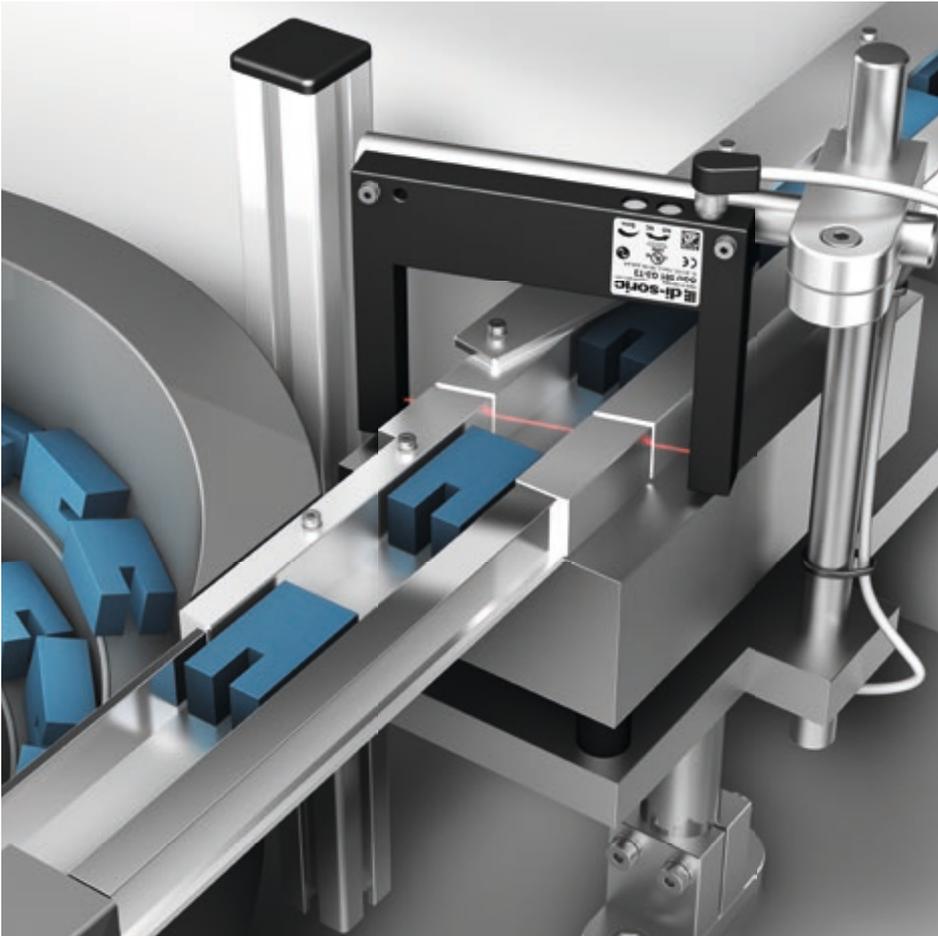
---

Hand- und Fingerschutz, Gefahrenbereichssicherung	25
Sicherheitsüberwachung	26
Zugangssicherung	26

## SERVICE

---

Technische Vertriebsberater	27
Telefonische Kundenberatung	27
Technischer Support	27
di-soric e-Shop	27



## FÜR PRÄZISION UND MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.

Bei Zuführsystemen steht die präzise Bereitstellung der zu montierenden Bauteile an erster Stelle. Unsere Geräte übernehmen dabei mit höchster Präzision und maximaler Produktivität die Füllstandsüberwachung, Stau- und Zuführkontrolle, Lageerkennung und identifizieren und zählen Ihre Teile, so dass diese exakt dem Montageprozess zugeführt werden können.

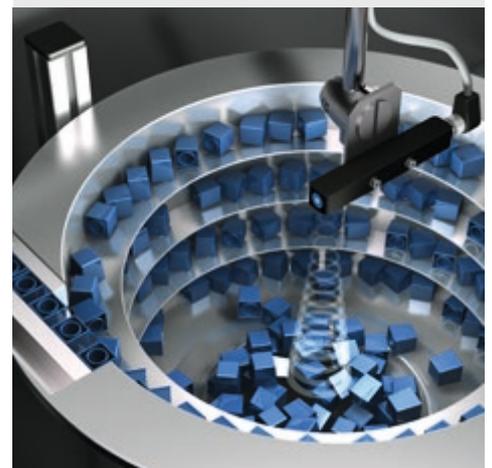
### FÜLLSTANDS- ÜBERWACHUNG IM BUNKER

Ultraschalltaster

**US Q12**  
**M 400 FP G3-T4**



- Reflexionsschranke, Taster, Taster zur Füllstandsmessung, Fensterbetrieb, umschaltbar über IO-Link
- Füllstandsüberwachung sämtlicher Medien
- 3 verschiedene Teachmodi
- Arbeitsbereich von 40 bis 400 mm einstellbar
- Sehr schmale Detektionskeule / kleiner Blindbereich
- Schmutzunempfindlich



## IDENTIFIZIEREN UND ZÄHLEN VON TEILEN

Rahmenlichtschranken  
**OGWSD**



- Robustes Metallgehäuse zum Zählen metallischer und nicht-metallischer Teile
- Einfache Einstellung mit Poti direkt am Gerät, NO/NC, Impulsverlängerung, helle LED für Schaltausgang
- Dynamische oder statische Auswertung in einem Gerät
- Genaue und schnelle Erkennung kleiner bewegter Objekte

## LAGEERKENNUNG VON TEILEN AUF TRANSPORTBÄNDERN

Vision Sensor  
**CS 50**

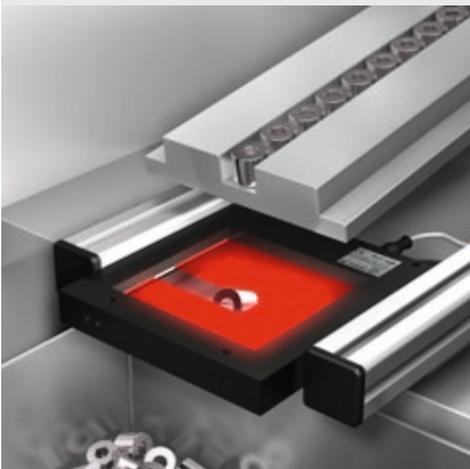


- Einfache, intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation

Punktbeleuchtung  
**BEK-PM12**



- Extrem kleine Bauform im Metallgehäuse, IP 67
- Homogene Ausleuchtung bei geringer Wärmeentwicklung
- Universeller Triggereingang



**ERKENNEN VON METALLISCHEN OBERFLÄCHEN**

Induktiver Näherungsschalter

**DCC08 M03**



- Kompakte Bauform für beengte Platzverhältnisse
- Hoher Schaltabstand für flexiblen Einbau
- Geschützt gegen seitliches Abscheren der Kappe durch bündige Montage

**ERKENNUNG FEINSTER FARB-UNTERSCHIEDE**

Farbsensor

**FSB 50**



- Erkennung feinsten Farbunterschiede auch bei wechselnden Umgebungsbedingungen
- Zusammenfassung unterschiedlicher Farbtöne zu einer Farbgruppe
- Einfache Bedienung über Tasten, anspruchsvollere Applikationen über Software

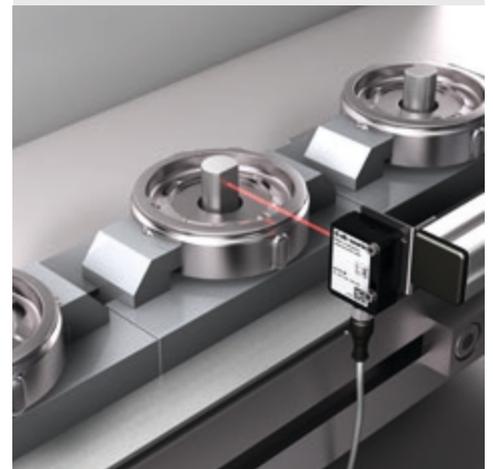
**LAGEKONTROLLE TEILETRANSFER**

Laser-Lichttaster mit Hintergrundausblendung

**LH 41**



- Einfach einstellbarer Arbeitsbereich 30–350 mm über Mehrgang-Poti
- Sicher wie LED-Sensoren durch Laserklasse 1
- Präzise und reproduzierbare Erkennung von geringen Höhenunterschieden auf nahezu allen Oberflächen durch kleinen Laserstrahl



## STAUKONTROLLE KLEINTEILE

Gabellichtschanke  
**OGU**



- Langlebiges Metallgehäuse und Metallstecker, vibrationsfest
- Einfache Einstellung mit Poti direkt am Gerät
- Konfiguration und Diagnose über IO-Link mit vier wählbaren Sensormodi
- Flexibel:  
Gabelweiten von 10 bis 250 mm

## KARTONHÖHEN- VERMESSUNG

Ultraschallsensoren  
**US 12 / US 18**



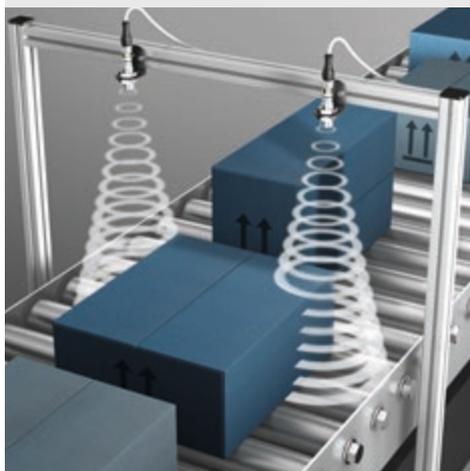
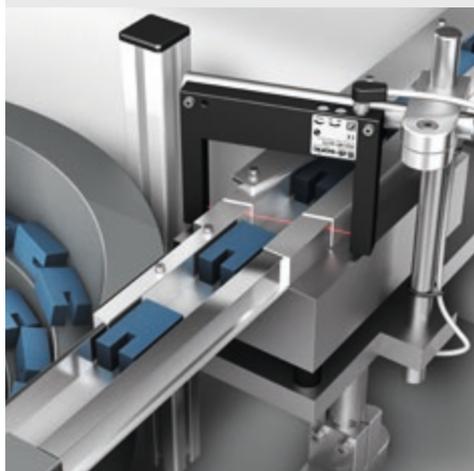
- Höchster einlernbarer Arbeitsbereich ermöglicht große Distanzen zum Objekt
- Kompaktes, kurzes Gehäuse für beengte Einbauverhältnisse
- Ausgabe der Prozessdaten über IO-Link und Analogausgang
- Multi I/O-Funktion

## STAUKONTROLLE TRANSPARENTE PET-FLASCHEN

Reflexionslichtschanke  
**OR 31K 1500**



- Erkennung transparenter Objekte
- Kompakte Bauform, ideal bei beengten Platzverhältnissen
- Großer Arbeitsbereich bis zu 1500 mm, hohe Funktionsreserve
- Besonders schnell für dynamische Applikationen, Ansprechzeit: 0,25 ms



**PROFILERKENNUNG  
AN SÄGE**

Hochleistungslichtschranken

**OxPQ 12 M**

- Für raue Umgebungsbedingungen, extrem schmutzunempfindlich, höchste Funktionsreserve
- Robustes Metallgehäuse und Metallstecker/Leitung, vibrationsfest
- Schnelle Justage, einfache Integration, schmale Bauform

**ANWESENHEITS-/BESTÜCKUNGS-  
KONTROLLE WARENTRÄGER**

Kapazitiver Näherungsschalter

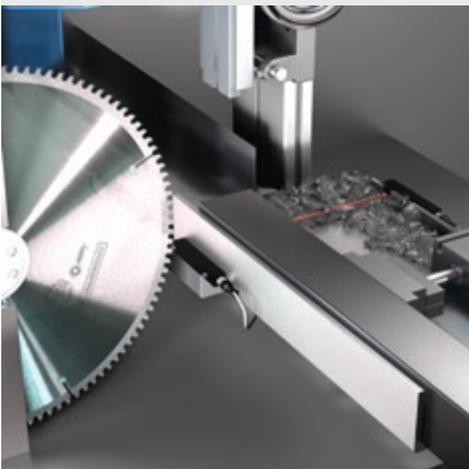
**KNS M12**

- Erfassung von flüssigen, pulverförmigen und festen Materialien, metallischen und nicht-metallischen Teilen
- Erfassung auch durch nicht leitfähige Behälterwandungen oder Verpackungen möglich

Vision Sensor

**CS 50**

- Einfache, intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation



## ANWESENHEITS- KONTROLLE IN ZU- FÜHRSCHLÄUCHEN

Induktiver Ringsensor  
**IR 25**



- Extrem nah aneinander liegende und störungsfreie Montage der Sensoren durch einzigartiges Abschirmkonzept
- Zuverlässige Erkennung kleinster Metallteile ab 0,5 mm
- Beständig gegen die meisten Öle und Schmierstoffe
- Für jede Applikation passend, da flexibel einstellbar (NO/NC, Impulsverlängerung, Empfindlichkeit)

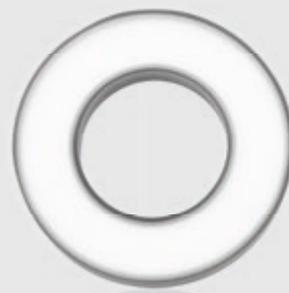
## ZUFÜHRUNG MITTELS ROBOTER (ROBOT GUIDANCE)

PC-basiertes  
**Vision-System**

Ringbeleuchtung  
**BEK-R70**



**nVISION**



- Lagerrichtiges Greifen / Absetzen der Produkte durch Koordinatenübermittlung an den Roboter
- Erhöhung der Produktivität bei gleichzeitig niedrigerem Ausschuss
- Rückverfolgbarkeit des Produkts durch Übermittlung von Produktdaten, wie z.B. Seriennummern, in die Datenbank
- Extrem hohe Beleuchtungsstärke aufgrund modernster High-Power-LEDs
- Perfekte Darstellung der Prüfobjekte durch homogene Ausleuchtung der gesamten Leuchtfläche



**ZUFÜHRUNG****STAPELHÖHEN-  
KONTROLLE**

Winkellichtschanke

**OGL**

- 4 Sensormodi über IO-Link wählbar
- Anzugs- und Auschaltverzögerung als IO-Link Parameter
- Diagnose mit IO-Link
- Geringer Platzbedarf und schnelle Montage durch Winkelbauform
- Einfache Empfindlichkeits-Einstellung über Poti oder IO-Link
- Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse, IP 67

**ZUFÜHR-  
KONTROLLE  
KONTAKTBÄNDER**

Linienlaserlichttaster

**LLH 51M 200**

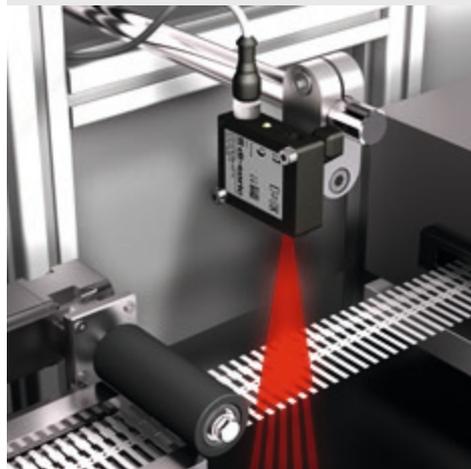
- Ausgedehnte Laserlinie 30 mm x 1,5 mm bei Tastweite 200 mm
- Zur Erfassung von Objekten mit unregelmäßigen Ausbrüchen, Durchbrüchen oder Bohrungen, Erfassung nicht geführter Teile
- Laserklasse 1
- Automatische Nachregelung der Sendeleistung zur Adaption an variierende Oberflächen

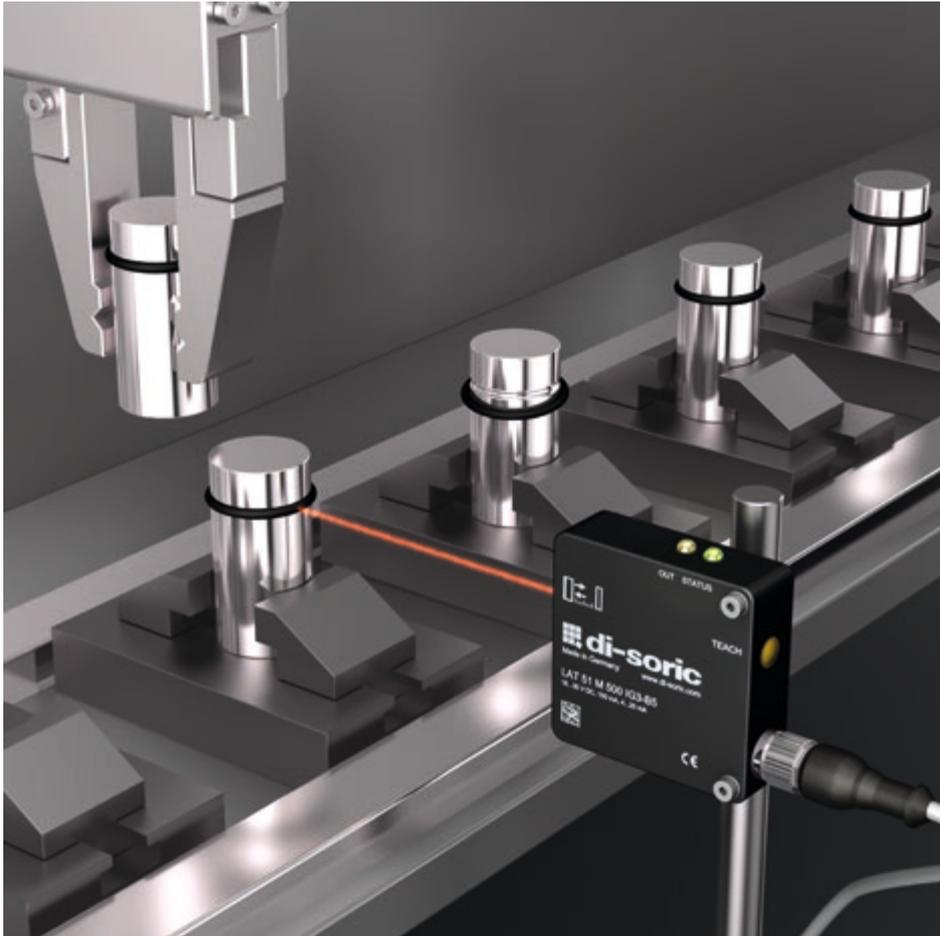
**PRODUKTPRÜFUNG  
VOR MONTAGE**

PC-basiertes

**Vision-System****nVISION**

- Rechtzeitiges Ausschleusen defekter und beschädigter Komponenten vor deren Weiterverarbeitung
- Keine manuellen Sichtprüfungen mehr notwendig
- Hohe Verfügbarkeit und geringe Taktzeiten
- Flexibler Einsatz durch frei parametrierbare Software
- Visualisierung aller Prüfungen auf HMI





## MONTAGESCHRITTE EINZELN ÜBERWACHEN.

Besonders komplexe Montageprozesse werden in möglichst einfache Teilabschnitte aufgeteilt, für die bevorzugt Transfersysteme oder Rundscharltische eingesetzt werden.

Ob in Ihrem Betrieb halbautomatisierte Montagemaschinen oder vollautomatische Systeme eingesetzt bzw. kombiniert werden: Unsere Geräte eignen sich optimal zur Prüfung der Anwesenheit, Vollständigkeit, Position sowie maßgerechten Montage und identifizieren Ihre Bauteile bis hin zur Rückverfolgbarkeit. Auf diese Weise stellen Sie die geforderte Qualität Ihrer Produkte sicher.

## ANWESENHEITS- KONTROLLE

Induktiver Näherungsschalter  
**D7C18**



- Geschlossene Ganzstahlhülse, geschützt gegen mechanische Einwirkungen
- Faktor 1 (gleicher Schaltabstand) auf Stahl und Aluminium
- Extrem hoher Nennschaltabstand (10 mm)



**POSITIONS-  
KONTROLLE**

Optischer Abstandssensor  
**LAT 51**



- Universell großer Messbereich von 50 bis 500 mm mit Strom-/ Spannung-, Schaltausgang
- Hohe Genauigkeit durch Auflösung ab 0,05 mm
- Kleiner Laserpunkt zur Detektion kleiner Objekte
- Laserklasse 1

**TEILE POSITIONIEREN**

PC-basiertes  
**Vision-System**

Auflichtbeleuchtung  
**BEK-A300**



**nVISION**

- Hohe Flexibilität aufgrund variabler Arbeitsabstände und Bildfelder
- Verschiedene Schnittstellen zur Anbindung an die Steuerung implementiert
- Kostengünstige Runtime-Versionen verfügbar
- Hohe Arbeitsabstände durch extrem hohe Beleuchtungsstärke (High-Power-LEDs)
- Homogenes Leuchtfeld für kontrastreiche, gleichmäßig beleuchtete Kamerabilder
- Gleichbleibende Lichtstärke durch integrierte Leistungsregelung



## TEILE IDENTIFIZIEREN

Handheldreader  
**ID-200**



- Leichtes Aluminium widersteht härtesten Umgebungsbedingungen
- Dualzonenoptik für schnelle, zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Liest jede Art von 1D/2D-Codes – genadelt, gedruckt, gelasert
- Ergonomisch perfekt ausbalanciert für ermüdungsfreies Arbeiten
- Industrietauglicher M12-Anschluss

## KONTROLLE DER MERKMALE UND VOLLSTÄNDIGKEIT

Vision Sensor  
**CS 50**



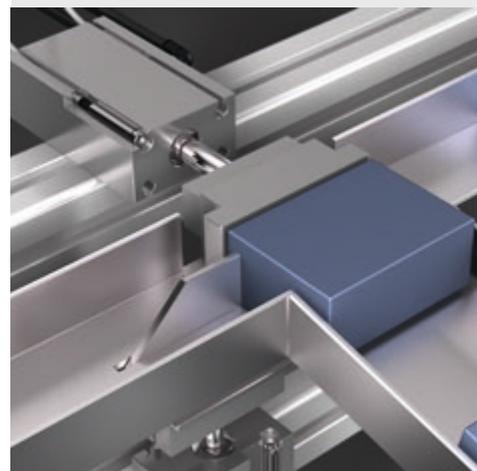
- Einfache und intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation

## ANWESENHEITS- KONTROLLE ABFRA- GE ZYLINDER

Magnetfeldsensoren  
**MZE-Serie**



- Passender Schalter für jeden Zylindertypen (C-Nut = MZEC, T-Nut = MZET)
- Robuste Vollmetalltypen sogar für die kleine C-Nut mit Durchmesser 3,7 mm
- Beständig gegen Umwelteinflüsse und die meisten Schmierstoffe durch Vollguss und IP67/IP68



**MONTAGE**

**VERMESSUNG VON BAUTEILEN**

PC-basiertes  
**Vision-System**

Flächenbeleuchtung  
**BEK-F**



**nVISION**

- Hohe Messgenauigkeit für präzise Prüfaufgaben
- Flexibles System durch leistungsstarke Software
- Verschiedene Schnittstellen zur Anbindung an die Steuerung implementiert
- Konstante Lichtintensität über den gesamten Spannungsbereich
- Homogenes Leuchtfeld
- Hoher Wirkungsgrad
- Lichtintensität einstellbar



**TRACEABILITY IN DER MONTAGE**

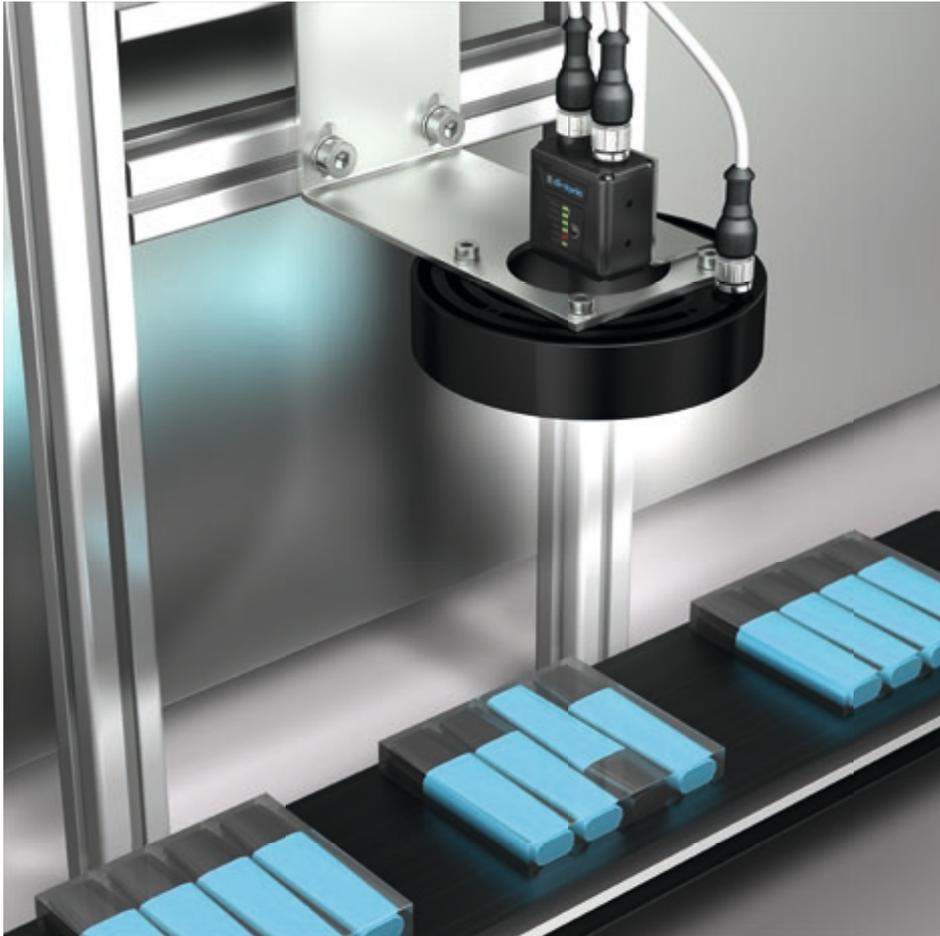
PC-basiertes  
**Vision-System**



**nVISION**

- Zuverlässiges Dekodieren von 1D- und 2D-Codes
- Schnellste Leseergebnisse mit bis zu 60 Dekodierungen/Sekunde
- Zusätzliche Bauteil-Prüfung
- Kostengünstige Runtime-Versionen verfügbar





## BAUTEILE KORREKT BEREITSTELLEN.

Unter dem Begriff Handhabung verstehen wir die korrekte Bereitstellung aller im Montageprozess erforderlichen Bauteile – und zwar in jedem einzelnen Prozessabschnitt. Dies beginnt bei der Erkennung der Objektanwesenheit und reicht über die Positionierung, die Positions-, Lage- und Größenkontrolle bis hin zur Steuerung des Materialflusses mittels Barcode.

### OBJEKTANWESEN- HEIT ERKENNEN

Kunststoff-Lichtleiter-  
Verstärker

**OLK 71**



- Zwei gut ablesbare LED- Anzeigen für Sollwert und Istwert
- Einfache Schwellwertanpassung durch Teach-In und +/- Tasten
- Schnelle Einstellung durch intuitive 4-Tasten Bedienung
- Hohe Reichweiten, kurze Ansprechzeit



**OBJEKTANWESENHEIT PLATINEN**

Ultraschall-Taster

**US 08**



- Erkennt zuverlässig farb- und oberflächenunabhängig jedes Objekt
- Einlernbarer Schaltbereich 20–100 mm in kompaktester Bauform
- Optimal geeignet für beengte Einbauräume dank extrem schmaler Schallkeule
- Sekundenschnelle Inbetriebnahme
- Konfiguration und Diagnose über IO-Link

**OBJEKT-POSITIONIERUNG**

Linienlaser-  
Gabellichtschranke

**LLGT**



- Zur Erkennung/Vermessung von Kanten, Objektgrößen oder Schlitzbreiten
- Schnelle Inbetriebnahme durch ausgerichtetes System
- Universeller Analogausgang – mit jeder Steuerung kombinierbar
- Einfache Applikationslösung dank programmierbarer Schaltausgänge
- Laserklasse 1

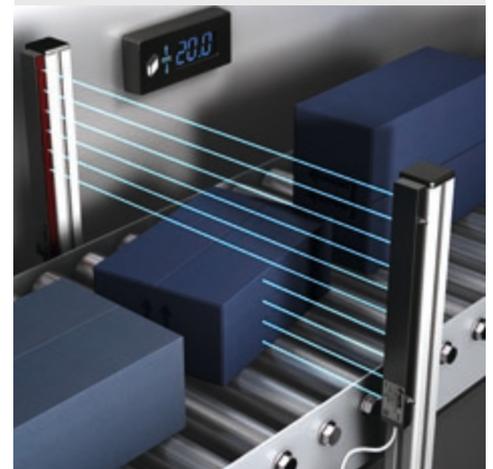
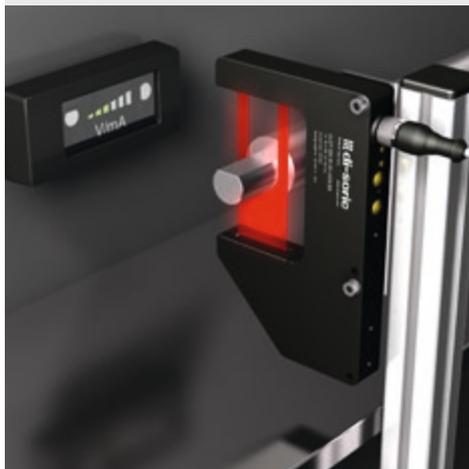
**GRÖSSEN-KONTROLLE VON OBJEKTEN**

Messender Lichtvorhang

**LI**



- Leistungsfähig durch Strahlabstand ab 5 mm und Überwachungs-höhen bis zu 3950 mm
- Einfache mechanische Integration durch schmales Profil und kleine Blindzone
- Flexible Integration durch modulare Auswertegeräte
- Schalt-, Analogausgänge, RS232/ CAN oder Feldbusinterfaces



## POSITIONS- UND LAGEKONTROLLE

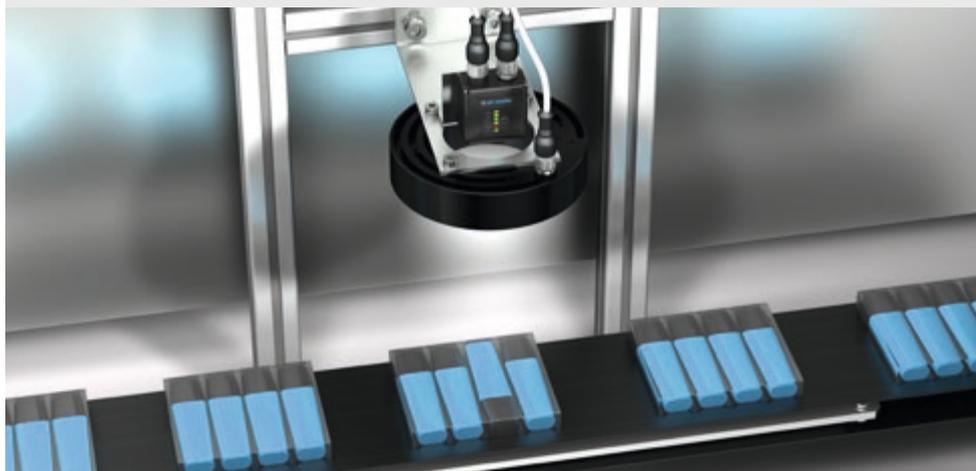
Vision Sensor  
**CS 50**



Ringbeleuchtung  
**BEK-R**



- Einfache und intuitive Bedienung, wie ein Sensor
- Kleinster Vision Sensor der Welt
- 1,4 GB Arbeitsspeicher für praktisch unbegrenzte Jobs
- 5 mächtige Tools erledigen vielfältige Jobs
- Alle gängigen Schnittstellen an Bord
- di-soric LINK für SPS-konforme Kommunikation
- Prozessstabile Beleuchtung auch bei instabiler Spannungsversorgung
- Homogene Ausleuchtung für perfekte Prüfergebnisse
- Hoher Wirkungsgrad garantiert geringe Abwärme

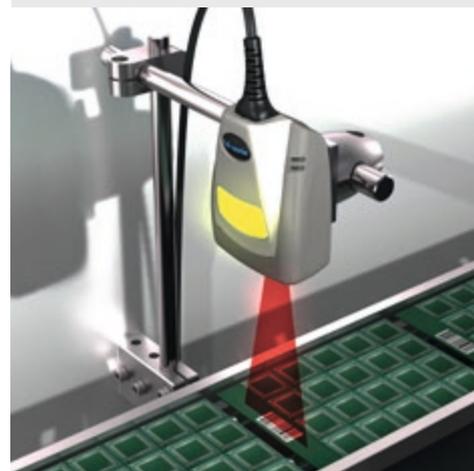


## STEUERUNG DES WARENFLUSSES MITTELS BARCODE

ID-System  
**ID-10**



- Schnelle, omnidirektionale Erkennung von 1D-, 2D-Codes und postalischen Barcodes
- Dualzonenoptik: schnelle und zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Manueller oder automatischer Trigger
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht und handliches Format
- Leserückmeldung mittels LED und hörbarem Ton
- 2 Jahre Gewährleistung





## TEILE OPTIMAL ENTNEHMEN UND WEITERGEBEN.

Fertig montierte Komponenten bzw. Produkte müssen zur weiteren Ver- oder Bearbeitung sorgfältig entnommen, erfasst und weitergegeben, das heißt, in speziellen Behältern sortiert, verpackt oder eingelagert werden.

Zu diesem Zweck bieten wir Ihnen unterschiedlichste Applikationslösungen wie z. B. PC-basierte Vision-Systeme, Handheldreader, Smart Kameras oder Lichtvorhänge. Diese übernehmen präzise und zuverlässig die Anwesenheitsprüfung, Objektentnahme und Identifikation Ihrer Produkte.

### 1D/2D-CODELESEN MIT REFERENZ- CODEVERGLEICH

Handheldreader

#### ID-200



- Leichtes Aluminium widersteht härtesten Umgebungsbedingungen
- Dualzonenoptik für schnelle, zuverlässige Dekodierung trotz schwankender Arbeitsabstände
- Liest jede Art von 1D/2D-Codes – genadelt, gedruckt, gelasert
- Ergonomisch perfekt ausbalanciert für ermüdungsfreies Arbeiten
- Industrietauglicher M12-Anschluss



## KLARSCHRIFT LESEN UND VERIFIZIEREN

PC-basiertes  
**Vision-System**



**nVISION**

- Schnellste Dekodierung von 1D- und 2D-Codes
- OCR / OCV
- Abgleich von 1D- und 2D-Codes mit Klarschrift
- Track and Trace für Ihre Anlage

## OBJEKTENTNAHME ABFRAGE ZYLINDER

Magnetfeldsensoren  
**MZE-Serie**



- Passender Schalter für jeden Zylindertypen (C-Nut = MZEC, T-Nut = MZET)
- Robuste Vollmetalltypen sogar für die kleine C-Nut mit Durchmesser 3,7 mm
- Beständig gegen Umwelteinflüsse und die meisten Schmierstoffe durch Vollguss und IP67/IP68

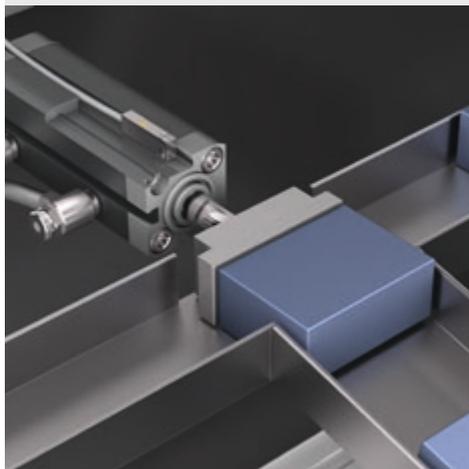
## OBJEKTENTNAHME MITTELS ROBOTER

PC-basiertes  
**Vision-System**



**nVISION**

- Lagerichtiges Greifen, Orientieren und Absetzen der Produkte
- Qualitätsprüfung durch Überprüfung verschiedener Bearbeitungsschritte vor der Weiterverarbeitung
- Erhöhung der Taktraten bei gleichzeitig niedrigerem Ausschuss
- Rückverfolgbarkeit des Produkts durch Übermittlung von Produktdaten in die Datenbank



## ENTNAHME

### OBJEKTENTNAHME ERKENNEN

Lichtvorhang

**LA**



- Schnelle Inbetriebnahme durch integrierte Auswerteelektronik
- Leistungsfähig durch Strahlabstand ab 12,5 mm und Überwachungshöhen bis zu 2350 mm
- Kompaktes Metallgehäuse

Maschinenbeleuchtung

**MB-N**



- Hohe Beleuchtungsstärke durch Hochleistungs-LEDs
- Hohe Farbwiedergabe garantiert Sicherheit am Arbeitsplatz nach DIN EN 12464-1 / EN 12464-1
- Hohe Lebensdauer durch intelligentes Thermomanagement, Triggereingang
- In 5 Längen verfügbar: 125, 250, 480, 700, 910 mm

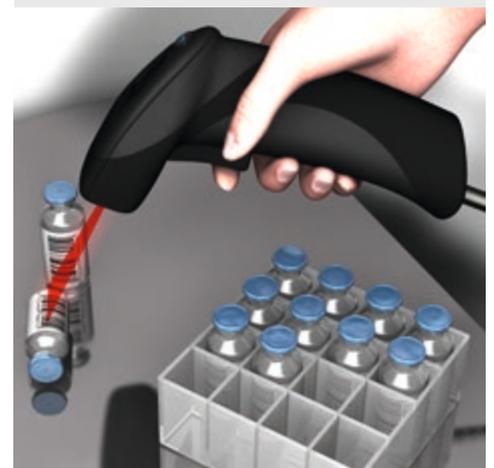
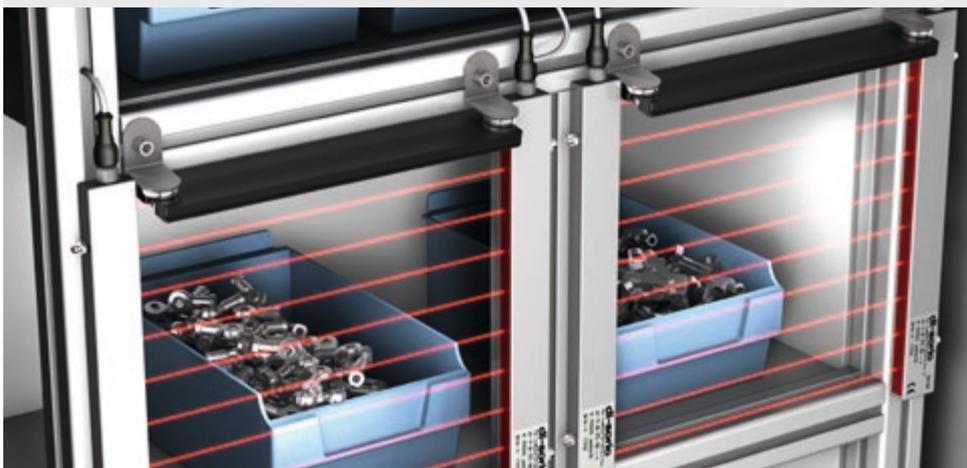
### TRACK & TRACE AN ENTNAHME- STATION

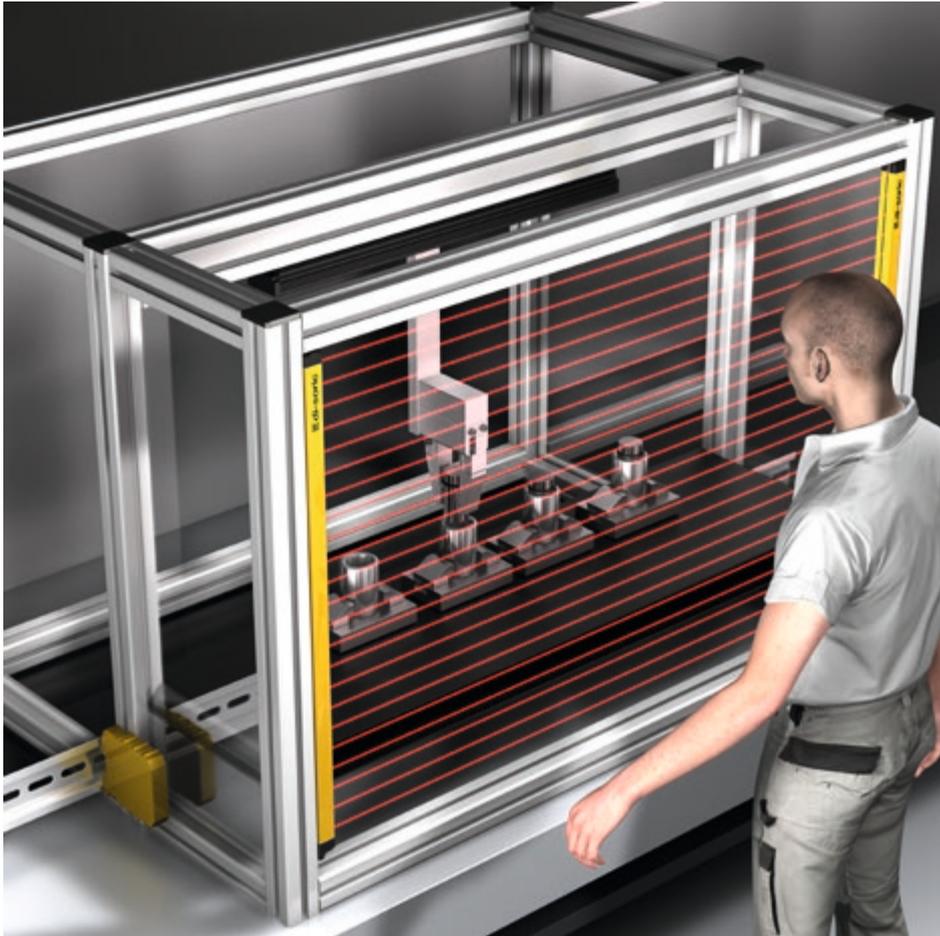
Handheldreader

**ID-80**



- Liest zuverlässig und schnell 1D- und 2D-Codes auf Label wie auch DPM-Codes
- Ergonomisches Design und niedriges Gewicht bei gleichzeitiger Schutzart IP54
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- 5 Jahre Gewährleistung



**SICHERHEIT**

## FÜR MAXIMALE SICHERHEIT.

In der Montage- und Handhabungstechnik kann es jederzeit dazu kommen, dass Mitarbeiter in den Montageprozess manuell eingreifen. Hier gilt es im Zuge der Arbeitssicherheit, Ihre Mitarbeiter mit cleveren Lösungen wirksam zu schützen.

Mit Typ 4 Lichtvorhängen und Sicherheitslichtgittern, Sicherheitsrelais und unserem modularen Sicherheitssystem bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Möglichkeiten für die Gefahrenbereichssicherung, die Zugangssicherung oder den Hand- und Fingerschutz.

## HAND- UND FINGERSCHUTZ, GEFAHRBEREICHSSICHERUNG

Sicherheitslichtvorhang

### SLB4



- Höchste Sicherheitsstufe Typ 4 Lichtvorhänge für Finger- oder Handschutz
- Universell durch Schutzfeldhöhen bis zu 1810 mm
- Einfache Integration durch M12-Anschluss, Parametrierung über Anschlussleitung, keine abgeschirmten Leitungen erforderlich
- Optional mit integrierter Kontrollfunktion (EDM)



**SICHERHEITSÜBERWACHUNG**

Sicherheitsrelais

**SR**

- Performance Level PLe, Le
- Sicherheitsrelais universell verwendbar
- Variante mit Muting-Funktion für Lichtvorhänge mit EDM
- LED-Anzeigen für Integration und Diagnose

Sicherheitssystem

**MODSI**

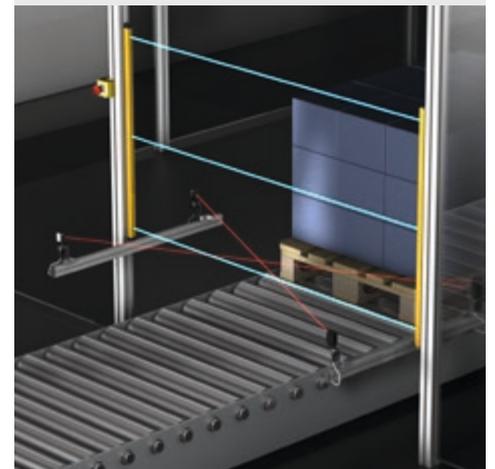
- Performance Level PLe
- Modulares, erweiterbares und konfigurierbares Steuerungssystem für Sicherheitseinrichtungen
- Zur Überwachung von Sicherheitslichtvorhängen, Sicherheitslichtschranken, Not-Aus-Schaltern ...
- Erweiterungsmodule zur Feldbusdiagnose

**ZUGANGS-  
SICHERUNG**

Sicherheitslichtgitter

**SLB4**

- Höchste Sicherheitsstufe Typ 4-Lichtgitter für Zugangskontrolle
- Universell: bis zu 4 Strahlen, Schutzfeldhöhen bis 1053 mm
- Einfache Integration und Justage, Montagesäulen und Umlenkspiegel als Zubehör



# FÜR UNS SIND SIE EIN PARTNER.

Ihr Erfolg ist unser Erfolg. Darum geben wir unser Bestes, um die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zu erfüllen. Sowohl mit erstklassigen Produkten und cleveren Komplettlösungen als auch mit einem nutzenorientiertem Serviceangebot.

## TECHNISCHE VERTRIEBSBERATER

Über 25 kompetente Technische Vertriebsberater unterstützen Sie bei der Produktauswahl und beantworten Fragen zur Implementierung unserer Geräte.

Gerne sind wir bei Ihnen vor Ort und zeigen Ihnen Lösungswege für Ihre Applikationen auf.

Vereinbaren Sie einfach einen Termin.

Wenn es um Preisankünfte und Verfügbarkeitsprüfungen geht, sind unsere Innendienstmitarbeiter Ihre Ansprechpartner. Sie beraten Sie persönlich und schicken Ihnen auf Anfrage gerne auch Unterlagen und Muster zu.

Sie wickeln Ihre Bestellungen schnell und zuverlässig ab, so dass diese passend zu Ihrem Wunschtermin unser Haus verlassen.

## TELEFONISCHE KUNDENBERATUNG

Sie haben spezielle technische Fragen zu unseren Produkten? Unsere Mitarbeiter im technischen Support beraten Sie in allen Fragen rund um die Themen Produkt und Applikation.

Gerne unterstützen wir Sie, damit Ihr Produktionsprozess reibungslos läuft – sowohl in Europa, als auch vor Ort in Asien.

## TECHNISCHER SUPPORT

Bestellen Sie rund um die Uhr Ihr passende Produkt. Ein logisch strukturierter Aufbau, die intelligente Suchfunktion sowie der Produktfinder unterstützen Sie bei der Auswahl des passenden Produktes.

## DI-SORIC E-SHOP

**SOLUTIONS. CLEVER. PRACTICAL.**

**di-soric  
GmbH & Co. KG**

Steinbeisstraße 6  
73660 Urbach  
Germany

Tel: +49 71 81 98 79-0  
Fax: +49 71 81 98 79-179  
info@di-soric.com  
www.di-soric.com

**di-soric Solutions  
GmbH & Co. KG**

Steinbeisstraße 6  
73660 Urbach  
Germany

Tel: +49 71 81 98 78-0  
Fax: +49 71 81 98 78-177  
solutions@di-soric.com  
www.di-soric-solutions.com

**di-soric  
International**

di-soric GmbH & Co. KG | Germany  
di-soric Solutions GmbH & Co. KG | Germany  
di-soric Austria GmbH & Co. KG | Austria  
di-soric SAS | France  
di-soric SNT AG | Switzerland  
di-soric Pte. Ltd. | Singapore  
www.di-soric.com/international