

Report / Fachbericht

16. Mai 2023

Liest Codes schnell und prozesssicher

Der Fixmount ID-Reader ID-600 erweitert das Produktportfolio von di-soric im Bereich Bildverarbeitung und Identifikation

Der neue ID-Reader für die industrielle Automation löst ein breites Spektrum anspruchsvoller Code-Leseapplikationen: Er erkennt gängige 1D-, 2D- sowie DPM-Codes auch auf große Entfernungen und unter widrigen Umgebungsbedingungen. Vier Wechselobjektive mit unterschiedlichen Brennweiten sowie eine softwareseitige Bildkorrektur sorgen für hohe Bildqualität und zuverlässige Ergebnisse in flexiblen Produktionssystemen. Der vielseitige ID-Reader von di-soric steht für einfache Installation und schnelles ready-to-use: Mithilfe der intuitiv bedienbaren nVision-i Software nehmen sogar programmiertechnische Laien den ID-600 in kürzester Zeit selbst in bestehenden Systemen in Betrieb.

Schnelles prozesssicheres Lesen und Identifizieren von ID-Codes nahezu jeglicher Art gilt in zahlreichen Produktions-, Förder- und Logistikprozessen als Grundvoraussetzung für effiziente Betriebsabläufe und hohe Produktivität. Moderne Identifikationssysteme dienen unter anderem dem Erfassen und Rückverfolgen von Bauteilen, Produkten und Verpackungen. Sie verknüpfen dabei den Informations- mit dem Materialfluss. Idealerweise erkennen sie jederzeit und an jedem gewünschten Ort Art und Zustand des Fördergutes und können somit flexibel und prozessoptimierend auf den entsprechenden Produktionsabschnitt Einfluss nehmen. Ident-Lösungen

wie der Fixmount ID-Reader ID-600 bilden somit die Grundlage für eine hochgradig automatisierte Produktion.

Der ID-Reader im robusten und kompakten IP67-Gehäuse findet sein Einsatzfeld in produzierenden Unternehmen nahezu aller Branchen. Starke Algorithmen gewährleisten insbesondere im Bereich Assembly & Handling, dass sämtliche DPM-Codes gelesen werden. Dank der Schutzklasse IP67 arbeitet der Fixmount ID-Reader ID-600 auch in Anlagen mit hohem Staub-, Öl- und Schmutzaufkommen ohne Leistungseinbußen.

Die übersichtlich und verständlich aufgebaute, schnell und einfach konfigurierbare nVision-i Software von di-soric bietet Anwendern ein breites Set leistungsstarker Werkzeuge zum Code-Lesen. Sie stellt das Einlesen gängiger 1D-, 2D- und DPM-Codes sowie die Datenübertragung über verschiedene Kommunikationsschnittstellen sicher. Der ID-Reader ID-600 eignet sich zur Erfassung von Barcodes u. a. im Rahmen der Sekundärverpackung und erkennt unterschiedlichste DataMatrix- und QR-Codes. Er kann mehrere Codes gleichzeitig lesen, stellt die verlässliche Nachverfolgung von Konsumgütern sicher und meistert vielfältige Qualitätsprüfungsaufgaben. Der flexible ID-Reader erfüllt sämtliche Applikationsanforderungen, wenn z. B. im Zuge der Rückverfolgung von Komponenten mit direktmarkierten Codes nicht nur dekodierte Daten, sondern gleichzeitig die erstellten Bilder via FTP/SFTP-Protokoll zur Qualitätskontrolle übertragen werden müssen.

Der ID-600 erfasst selbst kleinste Codes mit geringem Kontrast unter grenzwertigen Lichtbedingungen oder in waschaktiven Umgebungen. Vier M12-Wechselobjektive mit unterschiedlichen Brennweiten liefern im Verbund mit der integrierten, umschaltbaren zweifarbigen LED-Hochleistungsbeleuchtung mit Blick auf Entfernung, Sichtfeld und Auflösung qualitativ hochwertige Bilder. Dies gilt auch bei hohen Fahrweggeschwindigkeiten, großen Arbeitsabständen und unter wechselnden Anforderungen. Mit einem breiten Sortiment externer Beleuchtungen bietet di-soric für jede gewünschte Applikation den passenden Aufbau.

Ein Plus für den Anwender ist die im Zuge des Code-Reading integrierte Bildkorrektur: Softwareseitig lassen sich Verzerrungen und Abschattungen zum Bildrand ganz einfach durch Kalibrierung herausrechnen.

Insbesondere erfüllt der ID-Reader die Voraussetzungen in jenen Bereichen, wo Flexibilität, einfache Konfigurierbarkeit und schnelle Wechsel im Vordergrund stehen.

Dass nahezu jede und jeder den ID-600 in unkomplizierter Plug & Play Manier schnell implementieren und in Betrieb nehmen kann, liegt an der von di-soric entwickelten, nutzerfreundlich gestalteten Bediensoftware nVision-i: Anwender wählen ihre gewünschten Prüfwerkzeuge über eine grafische Bedienoberfläche aus und setzen diese per Drag & Drop ein. Das Navigationsmenü (in den Sprachen Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Chinesisch und Koreanisch verfügbar) stellt sämtliche Werkzeuge inklusive einer einblendbaren kontextsensitiven Beschreibung übersichtlich und in Gruppen gegliedert auf der rechten Seite dar.

Über die Bedienoberfläche lassen sich alle Codearten automatisch identifizieren und die Parameter für Suchkriterien direkt und einfach einstellen. Das Bedienpersonal kann zu jedem Zeitpunkt Messwerte sowie Prüf- und Statusergebnisse abrufen oder Bildbetrachtungen zum Zweck der Kontrolle und Analyse auch im laufenden Betrieb durchführen. Die Visualisierung der Pipeline und die Verknüpfung einzelner Tasks im so genannten Logik-Tool bieten dem Anwender ein hohes Maß an Transparenz und Flexibilität bei der Umsetzung der gewünschten Applikation.

Die gewählten Werkzeuge lassen sich bedarfsabhängig schnell an veränderte Produktionsparameter anpassen, durch Customizing individuell optimieren und jederzeit per Software-Upgrade erweitern. Damit haben Nutzer die Gewissheit, dass der ID-Reader ID-600 leistungsseitig stets auf dem aktuellen Stand der Dinge ist und die geforderten Qualitäts- und Produktivitätsstandards erfüllt. Der Fixmount ID-Reader ID-600 respektive die Bediensoftware nVision-i von di-soric unterstützen die Industrie-Protokolle Digital E/A, TCP/IP, Profinet, HTTP, FTP/SFTP und ReST-API.

Maßgeschneidertes optisches, elektronisches und mechanisches Zubehör
runden das Angebot im Bereich Identifikation ab.

Zeichen: 5.743

Autor: Wolfgang Zosel

Bilder:



Bild 1: Der Fixmount ID-Reader ID-600 von di-soric: erkennt 1D-, 2D- sowie DPM-Codes selbst auf große Entfernungen und unter widrigen Umgebungsbedingungen.

**SOLUTIONS.
CLEVER.
PRACTICAL.**



Bild 2: ID-Reader ID-600 von di-soric: Qualitätsprüfung und Erfassung von Barcodes im Rahmen der Sekundärverpackung.

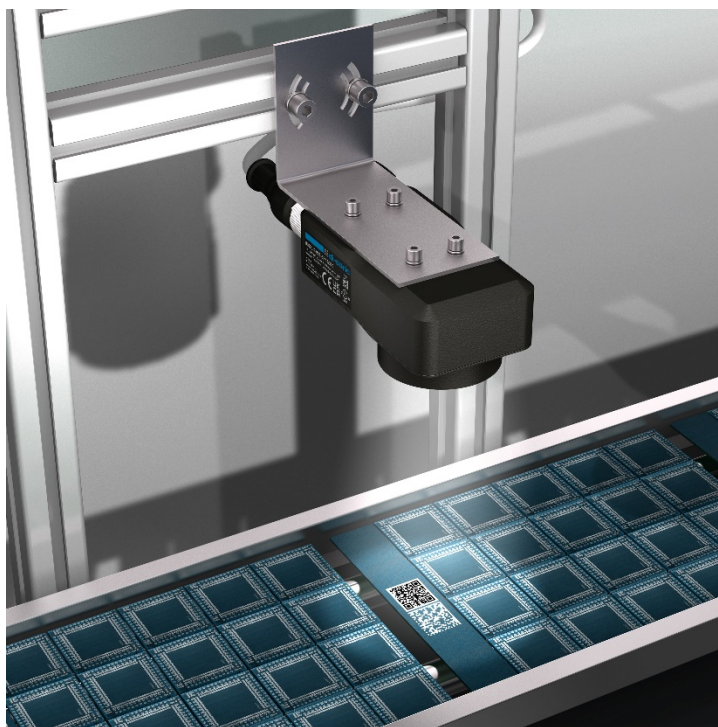


Bild 3: ID-Reader ID-600 von di-soric: Qualitätsprüfung und Erfassung von DataMatrix- und QR-Codes in der Zuführung.

Weitere Informationen: www.di-soric.com

Unsere familiengeführte Unternehmensgruppe ist seit 40 Jahren ein etablierter Hersteller im Bereich der industriellen Automation. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben ein breites Spektrum an innovativen Sensoren, leistungsfähigen Bildverarbeitungskomponenten, hochwertigen LED-Maschinen- und Signalbeleuchtungen sowie Produkte aus dem Bereich der Sicherheitstechnik. Abgerundet wird das breite Produktsortiment durch unsere Flexibilität für kundenspezifische Lösungen.

Unsere Produkte finden ihre Anwendung überwiegend in den Bereichen Assembly & Handling, Robotics, Packaging, Machine Tools und Measurement & Testing. Dabei stehen die Branchen Automotive, Food & Beverage, Pharma & Cosmetic und Electronics im Fokus.

Belegexemplare bitte an: (PDF-Format)

di-soric GmbH & Co. KG

Leiter Marketing, Volker Aschenbrenner: v.aschenbrenner@di-soric.com

pr&kom kommunikation. profil. image.

Wolfgang Zosel: wzosel@prkom.de

di-soric GmbH & Co. KG

Steinbeisstraße 6

D-73660 Urbach

Telefon: +49 71 81 98 79 - 0

Telefax: +49 71 81 98 79 - 179

info@di-soric.com

www.di-soric.com