



TECHNOLOGIE D'ASSEMBLAGE ET DE MANUTENTION

 **di-soric**

BIENVENUE CHEZ DI-SORIC

À PROPOS DE L'INVENTEUR DE LA FOURCHE OPTIQUE : DI-SORIC.

Depuis plus de 35 ans, nous développons, fabriquons et commercialisons des capteurs qui sont utilisés dans l'automatisation industrielle, principalement dans les technologies d'assemblage et de manutention, dans l'industrie automobile, électronique et pharmaceutique ainsi que dans la technologie d'emballage. Notre gamme de produits comprend aussi des systèmes de traitement d'images et d'identification, des éclairages LED haut de gamme ainsi que des produits liés au domaine de la sécurité.

Notre société sœur, di-soric Solutions GmbH & Co. KG, s'est spécialisée dans les secteurs d'activité de traitement d'images et d'identification. La particularité : outre les produits haut de gamme, di-soric Solutions met l'accent sur des solutions complètes, spécialement développées pour vous, que nous appelons « Engineered Solutions », et ce du conseil et l'ingénierie à la mise en œuvre.

Nous unissons nos forces pour vous aider à mettre en œuvre vos processus de production actuels et futurs, de façon à ce qu'ils soient aussi précis, fluides et rentables que possible.





DI-SORIC POINTS CLES

- **100 % DIRIGÉ PAR SES PROPRIÉTAIRES**

- **SIÈGE SOCIAL**

Urbach, Allemagne

- **CENTRE TECHNOLOGIQUE ET DE PRODUCTION**

Lüdenscheid, Allemagne

- **REPRÉSENTATIONS ET SUCCURSALES**

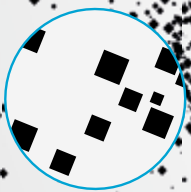
dans plus de 40 pays

- **CERTIFICATS**

IQNet, DQS - ISO 9001:2015, UL, RoHS, GS1

NOTRE PROMESSE :

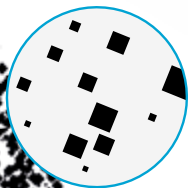
SOLUTIONS.
CLEVER.
PRACTICAL.



SOLUTIONS.

Pour nous, trouver des solutions est synonyme de :
Mettre à disposition la solution sur mesure
optimale pour chaque problématique.

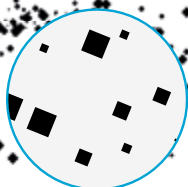
- Conseils orientés solution et mise en œuvre
- Gamme de produits pour de nombreux domaines d'utilisation
- « Engineered Solutions » pour le traitement d'images industriel



CLEVER.

Pour nous, l'intelligence est synonyme de :
Résoudre les problématiques de façon innovante, intelligente, non conventionnelle et donc plus efficace.

- Valeur ajoutée au niveau du produit et de l'utilisation
- Efficace dans la fonctionnalité et l'application
- Ouverture et flexibilité pour des solutions optimales



PRACTICAL.

Pour nous la praticité est synonyme de :
Être disponibles, agir de façon simple et communiquer d'égal à égal.

- Conseils orientés solution et compétence technique
- Agir en partenariat de manière simple et dynamique
- Se concentrer sur l'essentiel. Oublier le superflu.

DOMAINES DE PRESTATIONS

DÉTECTION

La précision revêt une importance capitale dans le cadre des processus de maintenance et de montages automatisés : nos capteurs sont parfaitement adaptés pour le contrôle de position des petites pièces à déplacement rapide et difficiles à détecter.

Par ailleurs, ils sont simples et rapides à monter, très faciles à régler et extrêmement robustes.

CONTRÔLE

Le déroulement d'un processus de montage dépend fortement du produit et de ses composants. Afin de garantir la qualité exigée d'un produit final, chaque processus individuel doit être exécuté de manière fiable et précise. Combinés à nos « Engineered Solutions », nos capteurs et systèmes de vision, nos détecteurs de reconnaissance de couleurs et nos éclairages LED haut de gamme vous garantissent une efficacité et une qualité de processus optimales.

IDENTIFICATION

Un processus de production sans heurts implique une identification d'objets fiable.

Nos lecteurs de codes-barres et de codes 2D mobiles et fixes garantissent une traçabilité et une qualité sans faille de vos produits pendant les différentes étapes des processus.

SÉCURISATION

Afin d'assurer la protection des collaborateurs, les automates de fabrication et les cellules de montage semi-automatiques doivent présenter des dispositifs de sécurité parfaitement fiables et fonctionnels.

Grâce à nos solutions compactes, vous prévenez efficacement les accidents du travail, vous optimisez la production et vous évitez les périodes de réparation et d'arrêt.



CONTENU

ALIMENTATION

Surveillance du niveau de remplissage dans une cuve	8
Identification et comptage des pièces	9
Détection de position des pièces sur les convoyeurs	9
Détection des surfaces métalliques	10
Détection des différences de couleurs les plus légères	10
Contrôle de position lors du transfert de pièces	10
Contrôle d'encombrement des petites pièces	11
Mesure de la hauteur des cartons	11
Contrôle d'encombrement des bouteilles en PET transparentes	11
Détection de profil au niveau de la scie	12
Contrôle de présence/d'équipement du support de marchandises	12
Contrôle de présence dans les tuyaux d'alimentation	13
Alimentation au moyen de robots (Robot Guidance)	13
Contrôle de hauteur de pile	14
Contrôle d'alimentation des bandes de contact	14
Contrôle de produit en vue du montage	14

MONTAGE

Contrôle de présence	15
Contrôle de position	16
Positionnement des pièces	16
Identification des pièces	17
Contrôle des caractéristiques et de la conformité	17
Contrôle de présence du piston	17
Mesure des composants	18
Traçabilité du montage	18

MANUTENTION

Détection de présence d'objets	19
Présence de platines	20
Positionnement d'objets	20
Contrôle de la taille des objets	20
Contrôle de position	21
Commande du flux de marchandises au moyen d'un code-barres	21

PRÉLÈVEMENT

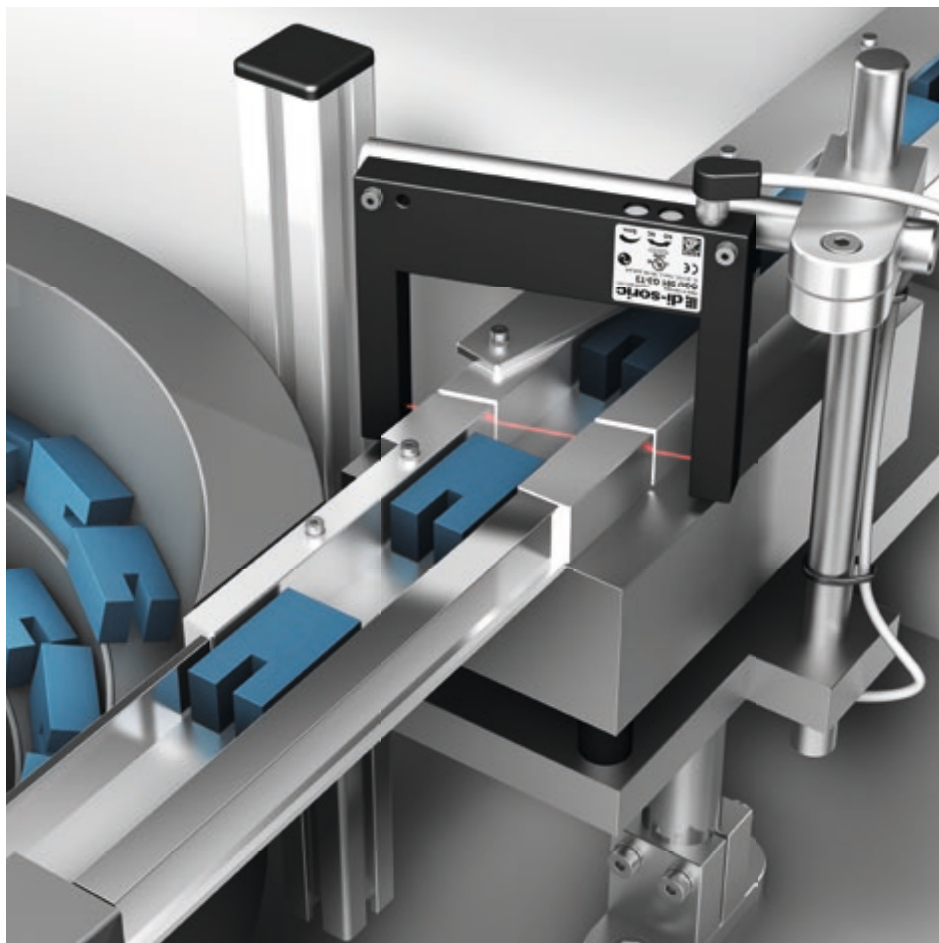
Lecture de codes 1D/2D avec comparaison des codes de référence	22
Lecture et vérification de texte	23
Demande d'éjection d'objets par vérin	23
Prélèvement d'objets au moyen de robots	23
Détection de prélèvement d'objets	24
Pistage et traçage au niveau de la station de prélèvement	24

SÉCURITÉ

Protection des mains et des doigts, sécurisation de zones dangereuses	25
Surveillance de sécurité	26
Sécurité d'accès	26

SERVICES

Technico-commercial	27
Service clients téléphonique	27
Assistance technique	27
E-Shop di-soric	27



PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ MAXIMALES.

En ce qui concerne les systèmes d'alimentation, la mise à disposition précise des composants à monter est une priorité.

Ce faisant, nos appareils assurent une surveillance du niveau de remplissage, un contrôle d'encombrement et d'alimentation et une détection de la position avec une précision et une productivité maximales. De plus, ils identifient et comptent vos pièces afin que ces dernières puissent être acheminées avec précision en vue du processus de montage.

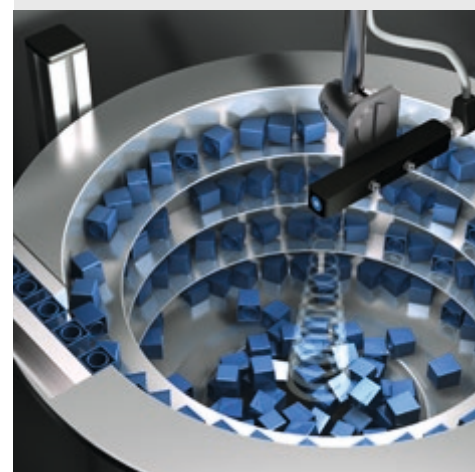
Surveillance du niveau de remplissage dans une cuve

Détecteur à ultrasons

US Q12 M 400 FP G3-T4



- Barrage de réflexion, détection directe, mesure du niveau de remplissage, mode fenêtre, paramétrable via IO-Link
- Surveillance du niveau de remplissage de tous les matériaux
- 3 modes d'apprentissage différents
- plage de détection réglable de 40 à 400 mm
- Rayon de détection très étroit/faible angle mort
- Insensible à l'encrassement



Identification et comptage de pièces

Barrières lumineuses à cadre
OGWSD



- Boîtier métallique robuste pour le comptage des pièces métalliques et non métalliques
- Réglage facile par potentiomètre directement sur l'appareil, NO/NC, prolongation de l'impulsion, LED très lumineuse pour la sortie de commutation
- Évaluation statique ou dynamique intégrée
- Détection rapide et précise des petits objets en mouvement

Détection de position de pièces sur les convoyeurs

Capteur de vision
CS 50

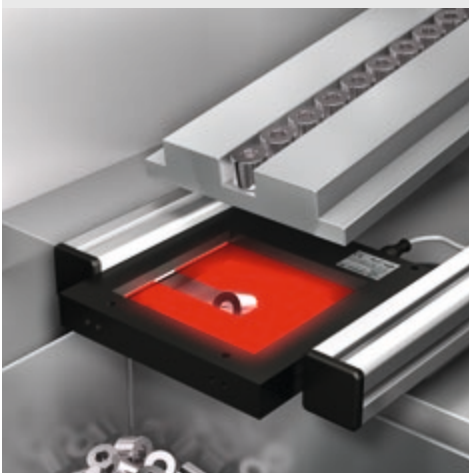


- Utilisation simple et intuitive comme un capteur
- Le plus petit capteur de vision au monde
- Mémoire vive de 1,4 Go pour un nombre quasi illimité de tâches
- 5 outils puissants réalisent des tâches diverses
- Comprend toutes les interfaces courantes
- LIEN di-soric pour une communication conforme API

Projecteur
BEK-PM12



- Boîtier extrêmement petit dans un coffret métallique, IP 67
- Champ lumineux homogène associé à une faible émission de chaleur
- Entrée de déclenchement universelle



ALIMENTATION**Détection des surfaces métalliques**

Détecteur inductif de proximité

DCC08 M03

- Conception compacte pour les endroits exigus
- Portée de détection élevée pour un montage flexible
- Protégé contre tout cisaillement latéral du couvercle grâce à un montage affleurant

Détection des différences de couleurs les plus légères

Détecteur de reconnaissance de couleurs

FSB 50

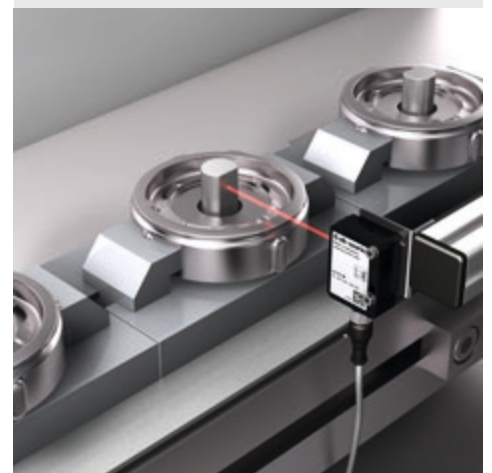
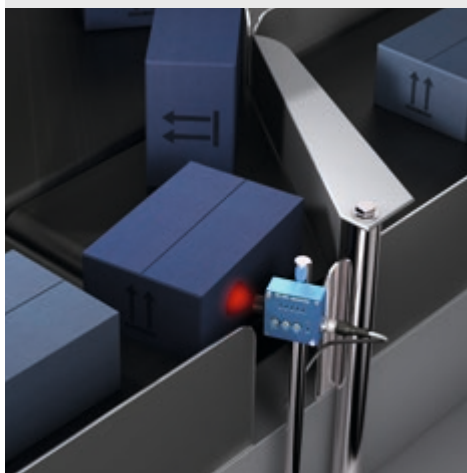
- Détection des différences de couleurs les plus légères même lorsque les conditions environnementales varient
- Regroupement des différentes nuances en une gamme de couleurs
- Utilisation facile via des touches. Applications plus complexes via un logiciel

Contrôle de position lors du transfert de pièces

Détecteurs laser à réflexion directe avec suppression d'arrière-plan

LH 41

- Plage de détection facilement réglable 30–350 mm par potentiomètre multitours
- Sans danger comme les capteurs LED grâce à la classe laser 1
- Détection précise et reproductible des faibles différences de hauteur sur presque toutes les surfaces grâce à un fin rayon laser



Contrôle d'encombrement des petites pièces

Fourche optique

OGU



- Boîtier et connecteur métalliques durables, résistants aux vibrations
- Réglage facile par potentiomètre directement sur l'appareil
- Configuration et diagnostic via IO-Link avec quatre modes de détection sélectionnables
- Flexibilité : Écartement de la fourche entre de 10 à 250mm

Mesure des hauteurs de cartons

Détecteurs à ultrasons

US 12/US 18



- Large plage de mesure permettant des distances importantes de détection par rapport à l'objet
- Boîtier métallique court et compact pour des conditions de montage exigus
- Émission des données de processus via IO-Link et sortie analogique
- Fonction multi I/O

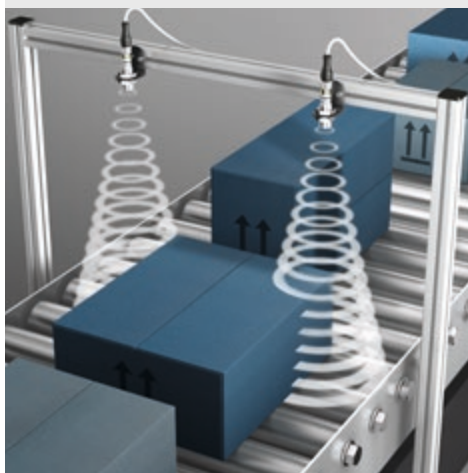
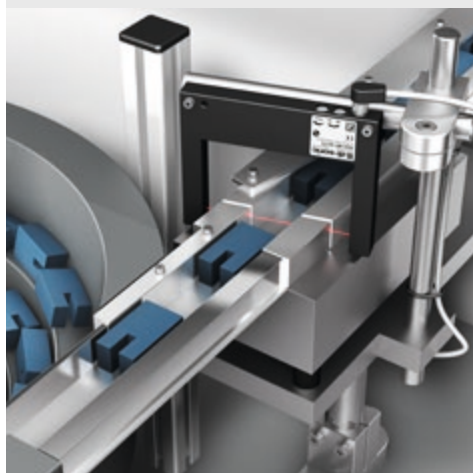
Contrôle d'encombrement des bouteilles en PET transparentes

Détecteur à réflexion

OR 31K 1500



- Détection d'objets transparents
- Conception compacte, idéale pour les endroits exigus
- Grande plage de détection, jusqu'à 1 500 mm, grande réserve de fonctionnement
- Particulièrement rapide pour les applications dynamiques, temps de réponse : 0,25 ms



ALIMENTATION**Détection de profil
au niveau de la scie**

Barrières lumineuses hautes performances

OxPQ 12M

- Pour des conditions d'environnements difficiles, extrêmement résistantes à la saleté, réserve de fonctionnement maximale
- Boîtier et connecteur métalliques/câble robustes, résistants aux vibrations
- Réglage rapide, intégration simple, faibles dimensions

**Contrôle de présence/d'équipement
de support de marchandises**

Détecteur capacitif de proximité

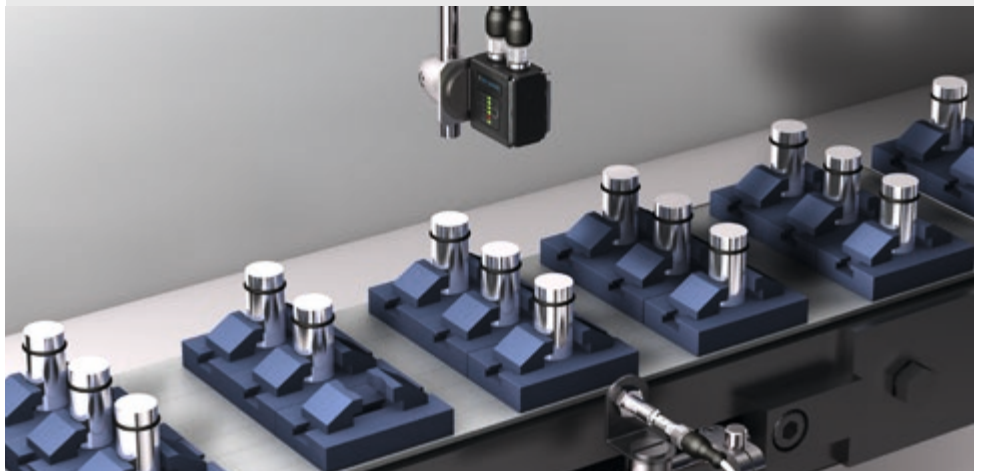
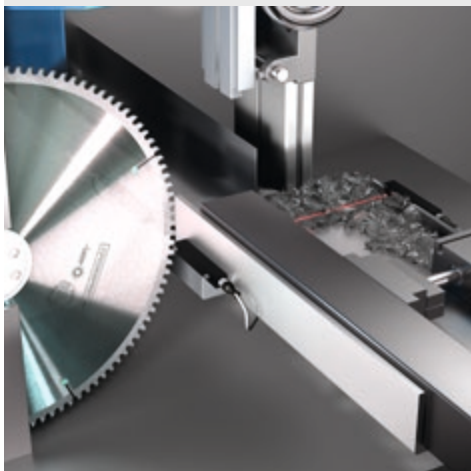
KNS M12

- Détection de liquides, poudres et solides et de pièces métalliques et non métalliques
- Possibilité de détection également au travers de conteneurs et d'emballages non conducteurs

Vision Sensor

CS 50

- Utilisation simple et intuitive comme un capteur
- Le plus petit capteur de vision au monde
- Mémoire vive de 1,4 Go pour un nombre quasi illimité de tâches
- 5 outils puissants réalisent des tâches diverses
- Comprend toutes les interfaces courantes
- LIEN di-soric pour une communication conforme API



Contrôle de présence dans les tuyaux d'alimentation

Capteur annulaire inductif
IR 25



- Montage extrêmement rapproché et sans problème des capteurs grâce à un concept de blindage unique
- Détection fiable de petites pièces métalliques, à partir de 0,5 mm
- Résistant à la plupart des huiles et lubrifiants
- Convient pour toutes les applications car il est réglable de manière flexible (NO/NC, prolongation d'impulsion, sensibilité)

Alimentation au moyen de robots (Robot Guidance)

Basé sur PC
Système de vision

Éclairages annulaires
BEK-R70



nVISION



- Saisie/dépose des produits dans la bonne position grâce à la transmission des coordonnées aux robots
- Augmentation de la productivité associée à la limitation du nombre de rebuts.
- Traçabilité du produit grâce à la transmission des données produits, comme les numéros de série, dans la base de données
- Intensité lumineuse extrêmement élevée grâce aux LED haute puissance ultra-modernes
- Représentation parfaite des objets à contrôler grâce au champ lumineux homogène de l'ensemble de la surface d'éclairage



ALIMENTATION**Contrôle de hauteur de pile**

Fourche optique angulaire

OGL

- 4 modes de détection sélectionnables via IO-Link
- Activation et désactivation différées, par paramétrage IO-Link
- Diagnostic avec IO-Link
- Faible encombrement et montage rapide grâce à une conception en équerre
- Réglage de la sensibilité aisé par potentiomètre ou IO-Link
- Boîtier métallique robuste IP 67 avec revêtement par poudre

Contrôle d'arrivée des bandes de contact

Détecteurs laser linéique

LLH 51M 200

- Ligne laser étendue de 30 mm x 1,5 mm avec portée de détection de 200 mm
- Pour la détection d'objets présentant des ébréchures, des perforations ou des alésages irréguliers ou la détection de pièces non guidées
- Classe laser 1
- Réajustement automatique de la puissance d'émission en vue d'une adaptation aux différentes surfaces

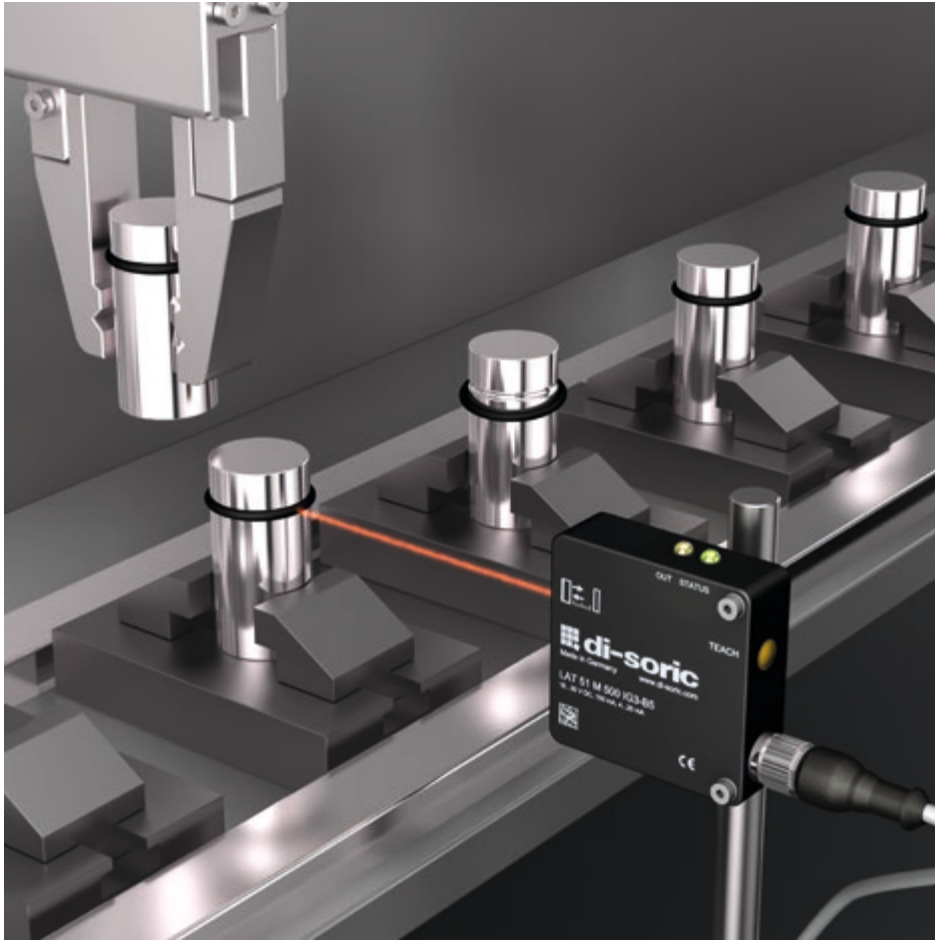
Contrôle de produit en amont du montage

Basé sur PC

Système de vision**nVISION**

- Évacuation en temps réel des défauts des composants défectueux et endommagés avant leur traitement ultérieur
- Les inspections visuelles manuelles deviennent superflues
- Disponibilité élevée et temps de cycles réduits
- Utilisation flexible grâce à un logiciel librement paramétrable
- Visualisation de tous les contrôles sur IHM



MONTAGE

SURVEILLANCE INDIVIDUELLE DE TOUTES LES ÉTAPES DE MONTAGE.

Les processus de montage particulièrement complexes sont divisés en des sections aussi simples que possible pour lesquelles sont principalement employés des systèmes de transfert ou des plateaux rotatifs.

Que votre entreprise utilise ou combine des machines de montage semi-automatiques ou des systèmes entièrement automatisés, nos appareils conviennent parfaitement pour le contrôle de la présence, de la conformité ou de la position ainsi que pour le montage sur mesure et ils identifient vos composants avec un objectif de traçabilité. Vous pouvez ainsi garantir la qualité exigée de vos produits.

Contrôle de présence

Détecteur inductif de proximité

D7C18



- Boîtier fermé entièrement en acier, protégé contre les influences mécaniques
- Facteur 1 (distance de fonctionnement identique) pour l'acier et l'aluminium
- Portée de détection nominale extrêmement élevée (10 mm)



Contrôle de position

Télémètre optique

LAT 51

- Plage de mesure universelle de 50 à 500 mm avec sortie de courant/tension, sortie de commutation
- Grande précision grâce à la résolution à partir de 0,05 mm
- Petit spot pour la détection des petits objets
- Classe laser 1

Positionnement des pièces

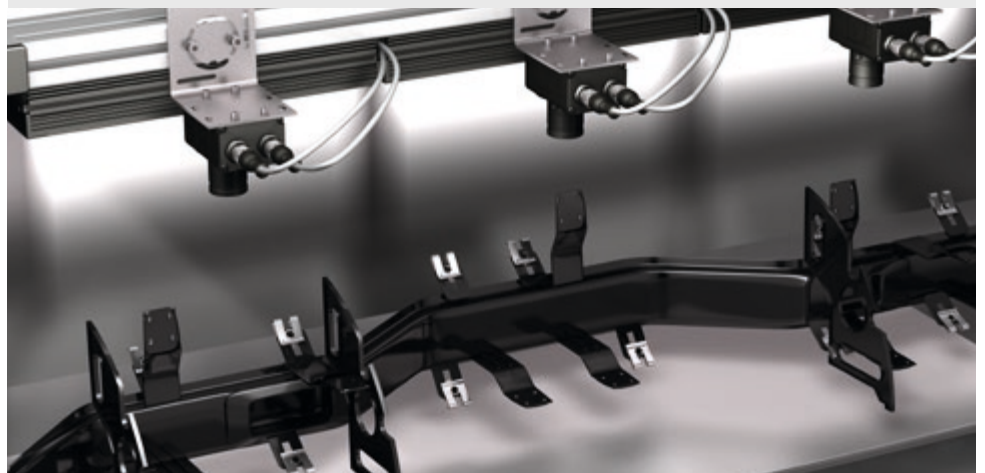
Basé sur PC

Système de vision

Barres d'éclairage

BEK-A300**nVISION**

- Grande flexibilité compte tenu des distances de travail et des images variables
- Implémentation de diverses interfaces pour la liaison à l'électronique de commande
- Versions Runtime économiques disponibles
- Distances de travail importantes en raison d'une intensité lumineuse extrêmement élevée (LED haute puissance)
- Champ lumineux homogène pour des images de caméras uniformément éclairées et riches en contrastes
- Luminosité constante grâce à un contrôle de puissance intégré



Identification des pièces

Lecteur manuel
ID-200



- Aluminium léger résistant aux conditions d'environnements les plus difficiles
- Optique bi-zone pour un décodage rapide et fiable malgré les variations de distances de travail
- Lit tous les types de codes 1D/2D – DPM, imprimés ou gravés au laser
- Parfaitement équilibré du point de vue ergonomique pour un travail sans effort
- Raccordement M12 compatible avec un environnement industriel

Contrôle des caractéristiques et de la conformité

Vision Sensor
CS 50



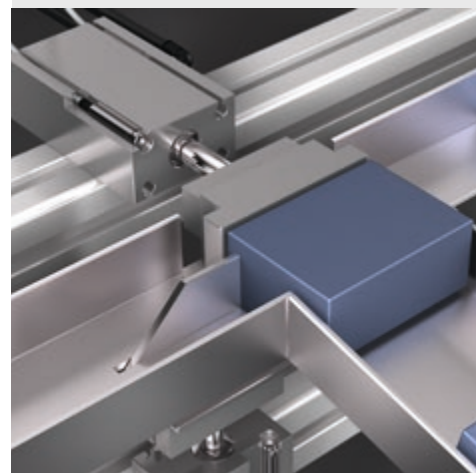
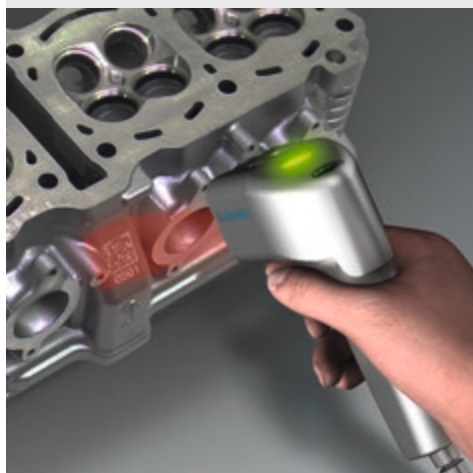
- Utilisation simple et intuitive, comme un capteur
- Le plus petit capteur de vision au monde
- Mémoire vive de 1,4 Go pour un nombre quasi illimité de tâches
- 5 outils puissants réalisent des tâches diverses
- Comprend toutes les interfaces courantes
- LIEN di-soric pour une communication conforme API

Contrôle de présence du piston

Détecteurs de champs magnétiques
Série MZE



- Détecteurs adaptés pour tous les types de vérins (rainure en C = MZEC, rainure en T = MZET)
- Types tous métaux robustes même pour la petite rainure en C avec un diamètre de 3,7 mm
- Résistants aux influences environnementales et à la plupart des lubrifiants grâce à une conception complètement scellée et IP67/IP68



MONTAGE**Mesure des composants**

Basé sur PC

Système de vision

Rétro-éclairage

BEK-F**nVISION**

- Précision de mesure élevée pour des tâches de mesures précises
- Système flexible grâce à un logiciel performant
- Implémentation de diverses interfaces pour la liaison à l'électronique de commande
- Niveau de luminosité homogène sur toute la plage de tension
- Champ lumineux homogène
- Rendement élevé
- Intensité lumineuse réglable

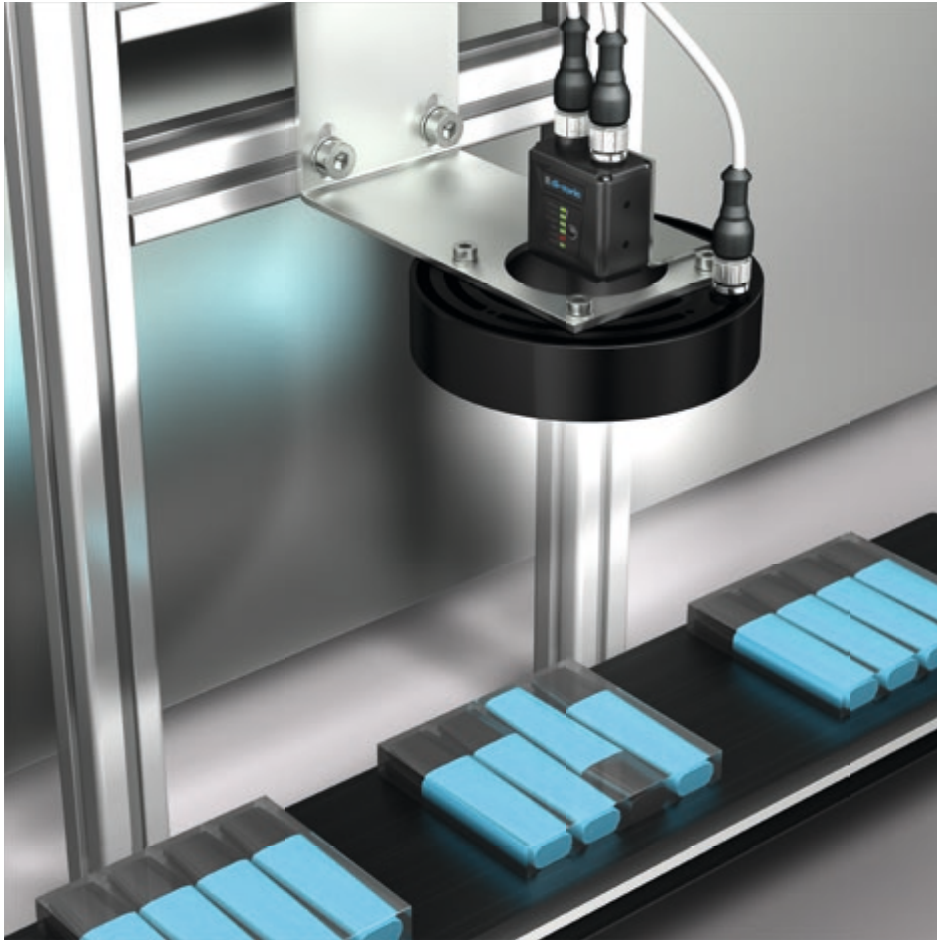
Traçabilité du montage

Basé sur PC

Système de vision**nVISION**

- Décodage fiable des codes 1D et 2D
- Résultats de lecture extrêmement rapides, avec jusqu'à 60 décodages/seconde
- Contrôle supplémentaire des composants
- Versions Runtime économiques disponibles





APPROVISIONNEMENT CORRECT DES COMPOSANTS.

Le terme « Manutention » correspond à la mise à disposition conforme de tous les composants nécessaires dans le processus de montage, et ce à chaque étape. Cela commence par la détection de la présence d'objets et va jusqu'à la commande du flux de matières au moyen d'un code-barres, sans oublier le positionnement et le contrôle de la position et de la taille.

Détection de présence d'objets

Amplificateurs pour fibres
optiques en plastique

OLK 71

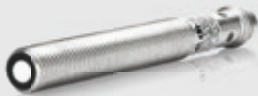


- Deux affichages LED bien lisibles pour la valeur de consigne et la valeur réelle
- Réglage aisé des valeurs seuils par apprentissage et touches +/-
- Réglage rapide grâce à une utilisation intuitive via 4 touches
- Portées élevées, faible temps de réponse



Présence de platines

Détecteur à ultrasons
US 08



- Détecte avec fiabilité chaque objet indépendamment de sa couleur et sa surface
- Plage de commutation programmable 20–100 mm dans une conception extrêmement compacte
- Convient parfaitement pour des espaces de montage étroits grâce à un rayon de détection très fin
- Mise en service en quelques secondes
- Configuration et diagnostic via IO-Link

Positionnement d'objet

Fourche optique laser linéique
LLGT



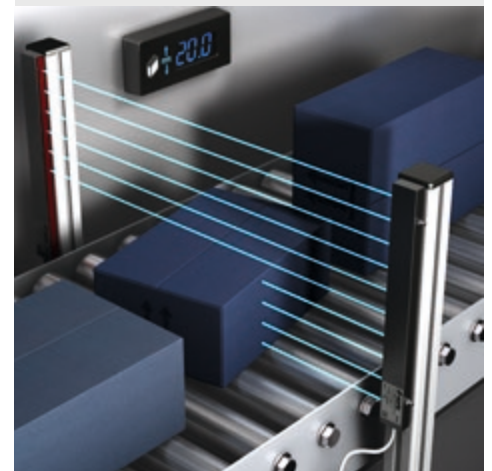
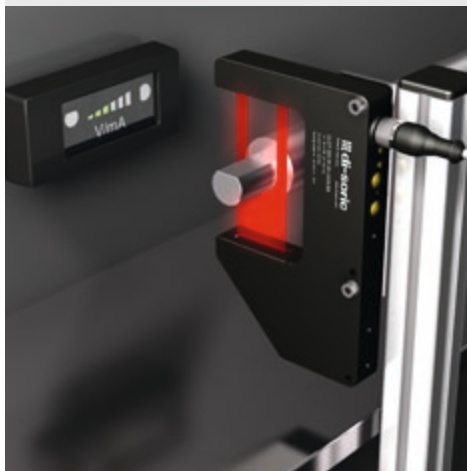
- Destiné à la détection/mesure des bords, des tailles d'objets ou des largeurs de découpes
- Mise en service rapide grâce à un système spécialement conçu
- Sortie analogique universelle – possibilité de combinaison avec n'importe quelle commande
- Solution d'application simple grâce à des sorties de commutation programmables
- Classe laser 1

Contrôle de la taille des objets

Rideau lumineux de mesure
LI



- Performant grâce à un espace entre les faisceaux de 5 mm min. et des surveillances de hauteur allant jusqu'à 3 950 mm
- Intégration mécanique simple grâce à un profil mince et un faible angle mort
- Intégration souple grâce à des appareils d'évaluation modulaires
- Sorties de commutation, sorties analogiques, RS232/CAN ou interfaces de bus de terrain



Contrôle de position

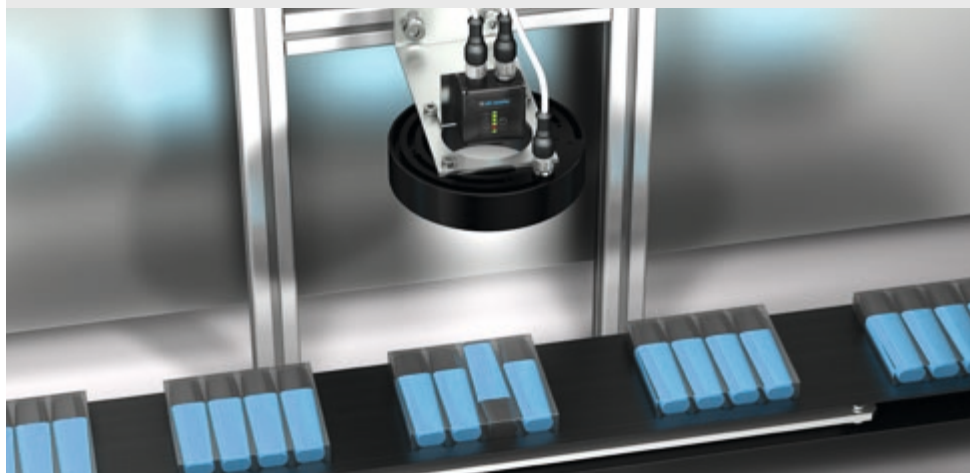
Vision Sensor
CS 50



Éclairages annulaires
BEK-R



- Utilisation simple et intuitive, comme un capteur
- Le plus petit capteur de vision au monde
- Mémoire vive de 1,4 Go pour un nombre quasi illimité de tâches
- 5 outils puissants réalisent des tâches diverses
- Comprend toutes les interfaces courantes
- LIEN di-soric pour une communication conforme API
- Éclairage avec stabilité de processus même dans le cas d'une alimentation en tension instable
- Champ lumineux homogène pour des résultats de contrôle parfaits
- Rendement élevé garantissant une faible perte de chaleur

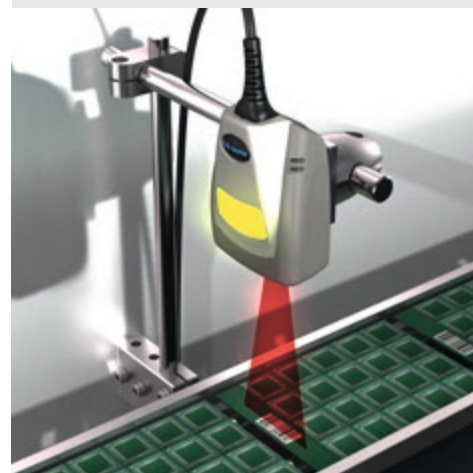


Commande du flux de marchandises au moyen d'un code-barres

Système ID
ID-10



- Détection omnidirectionnelle rapide de codes 1D, 2D et de codes postaux
- Optique bi-zone : décodage rapide et fiable malgré la variation des distances de travail.
- Déclencheur manuel ou automatique
- Travail sans fatigue grâce à un poids faible et au format pratique
- Confirmation de lecteur avec LED et signal sonore audible
- Garantie de 2 ans





PRÉLÈVEMENT ET TRANSFERT OPTIMAL DES PIÈCES.

En vue du traitement ultérieur, les composants ou les produits montés doivent être prélevés, détectés et transmis avec soin. Cela signifie qu'ils doivent être triés, conditionnés ou stockés dans des récipients spéciaux.

Pour ce faire, nous proposons diverses solutions d'applications, par exemple des systèmes de vision basés sur PC, des lecteurs manuels, des caméras intelligentes ou des rideaux lumineux. Ces dernières assurent de manière fiable et précise le contrôle de la présence, le prélèvement d'objets ainsi que l'identification de vos produits.

Lecture de codes 1D/2D avec comparaison des codes de référence

Lecteur manuel

ID-200



- Aluminium léger résistant aux conditions environnementales les plus difficiles
- Optique bi-zone pour un décodage rapide et fiable malgré des distances de travail variables
- Lit tous les types de codes 1D/2D – DPM, imprimés ou gravés au laser
- Parfaitement équilibré du point de vue ergonomique pour un travail sans effort
- Raccordement M12 compatible avec un environnement industriel



Lecture et vérification de texte

Système de vision
basé sur un PC



nVISION

- Décodage extrêmement rapide des codes 1D et 2D
- OCR/OCV
- Ajustement des codes 1D et 2D avec texte
- Fonction pistage et traçage pour votre installation

Demande d'éjection d'objets par vérin

Détecteurs de champs magnétiques

Série MZE



- Détecteurs adaptés pour tous les types de vérins (rainure en C = MZEC, rainure en T = MZET)
- Types tous métaux robustes même pour la petite rainure en C avec un diamètre de 3,7 mm
- Résistants aux influences environnementales et à la plupart des lubrifiants grâce à une conception complètement scellée et IP67/IP68

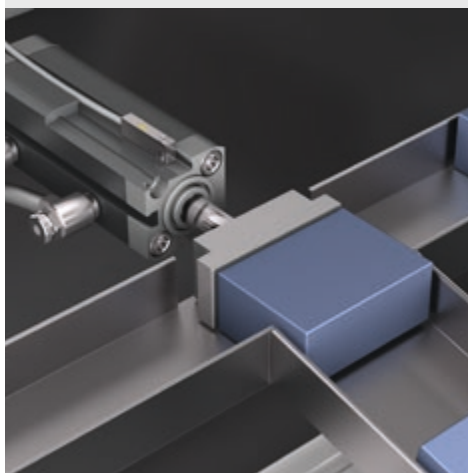
Prélèvement d'objets au moyen de robots

Basé sur PC
Système de vision



nVISION

- Saisie, orientation et dépose des produits dans la bonne position
- Contrôle qualité via la vérification des différentes étapes de traitement avant l'opération suivante
- Augmentation des cadences associée à un nombre de rebuts plus faible
- Traçabilité du produit grâce à la transmission des données produits dans la base de données



PRÉLÈVEMENT**Détection de prélèvement d'objets**

Rideau lumineux

LA

- Mise en service rapide via une électronique d'évaluation intégrée
- Performant grâce à un espace entre les faisceaux de 12,5 mm min. et des surveillances de hauteur allant jusqu'à 2 350 mm
- Boîtier métallique compact

Éclairage pour machine

MB-N

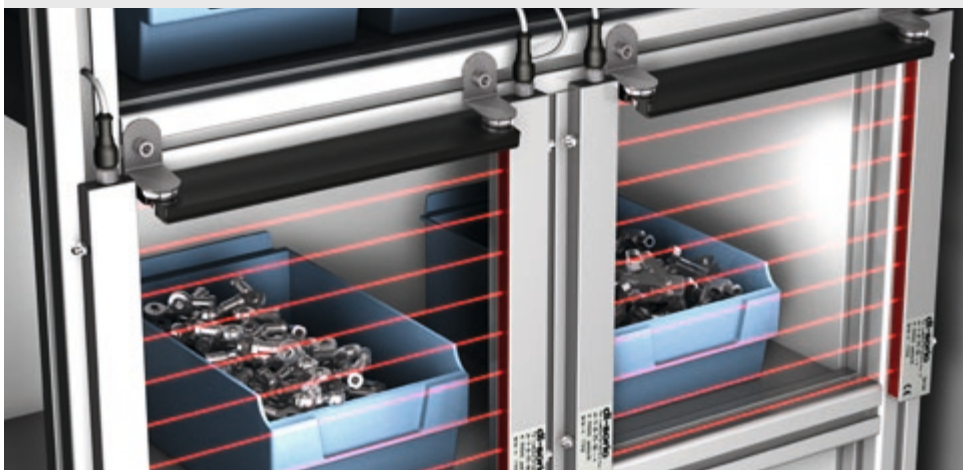
- Haute intensité d'éclairage grâce à des LED haute performance
- Indice élevé de rendu des couleurs garantissant la sécurité sur le lieu de travail conformément à DIN EN 12464-1/EN 12464-1
- Longue durée de vie grâce à une thermo-gestion intelligente, entrée de déclenchement
- Disponible en 5 longueurs : 125, 250, 480, 700, 910 mm

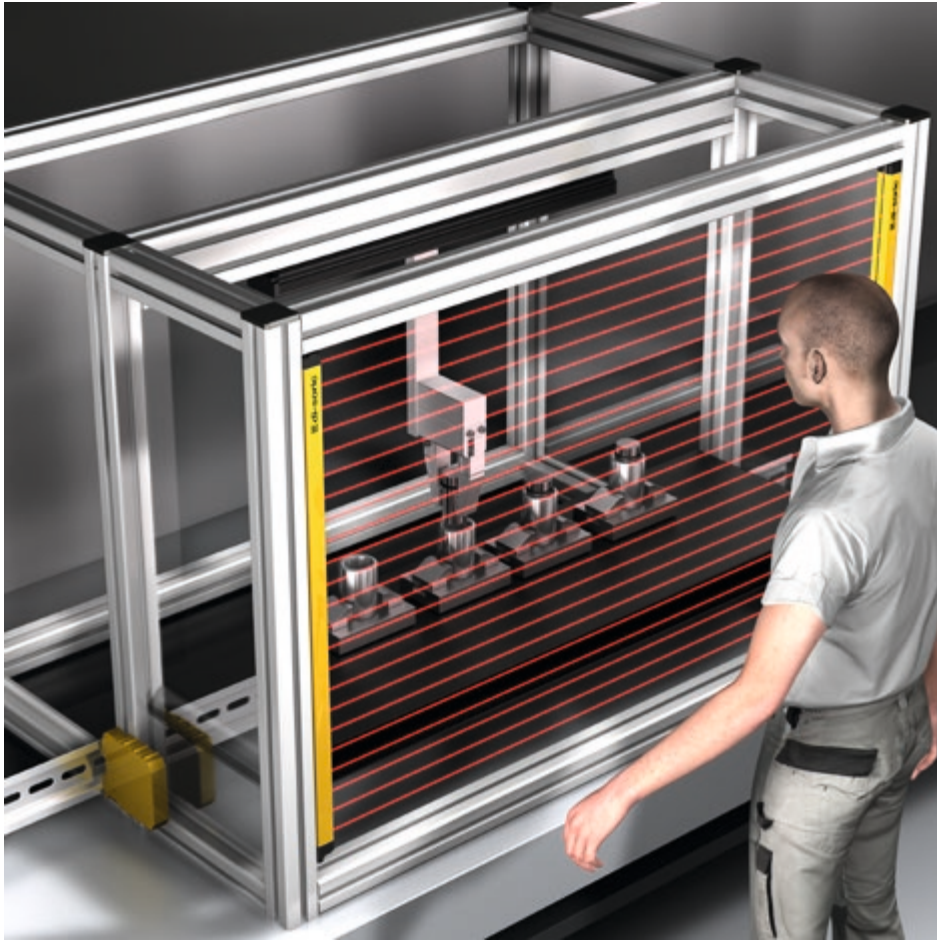
Pistage et Traçage au niveau de la station de prélèvement

Lecteur manuel

ID-80

- Lit de manière rapide et fiable les codes 1D et 2D présents sur les étiquettes ainsi que les codes DPM
- Design ergonomique et poids faible associés à l'indice de protection IP54
- Excellent rapport qualité-prix
- Garantie de 5 ans



SÉCURITÉ

POUR UNE SÉCURITÉ MAXIMALE.

En ce qui concerne la technologie d'assemblage et de manutention, il peut arriver que des collaborateurs interviennent manuellement dans le processus de montage. Par conséquent, en matière de sécurité au travail, il importe de protéger efficacement vos collaborateurs au moyen de solutions intelligentes.

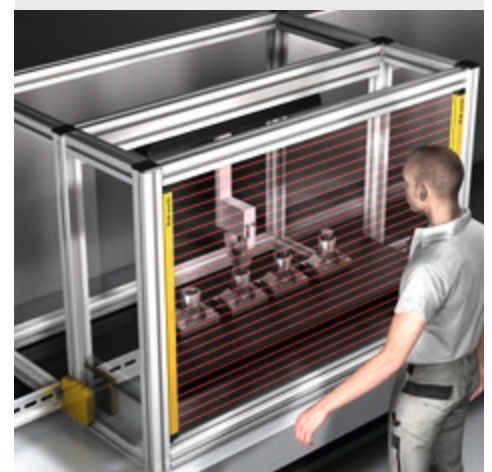
Avec nos rideaux lumineux et nos barrières immatérielles de sécurité de type 4, notre relais de sécurité et notre système de sécurité modulaire, nous vous offrons un grand nombre de possibilités en ce qui concerne la sécurisation de zone dangereuse, la sécurité d'accès ou la protection des mains et des doigts.

Protection des mains et des doigts, sécurisation de zone dangereuse

Rideau lumineux de sécurité
SLB4



- Rideau lumineux de type 4 pour la protection des mains et des doigts de niveau de sécurité maximal
- Universel grâce aux hauteurs de champs de protection pouvant aller jusqu'à 1 810 mm
- Intégration simple grâce à un raccordement M12, paramétrage par l'intermédiaire du câble de raccordement, aucun câble blindé nécessaire
- Fonction de contrôle intégrée en option (EDM)



Surveillance de sécurité

Relais de sécurité

SR

- Niveau de sécurité PLe
- Relais de sécurité universel
- Variante avec fonction muting pour rideaux lumineux avec EDM
- Voyants LED d'intégration et de diagnostic

Système de sécurité

MODSI

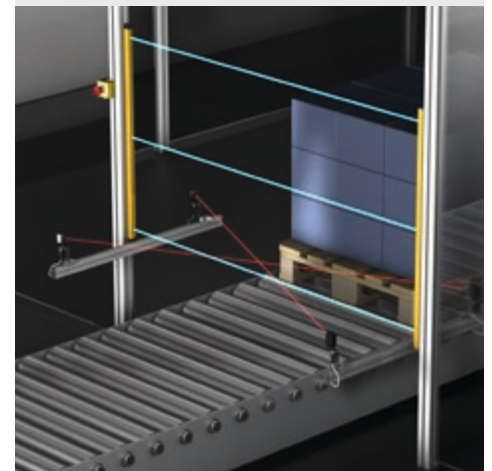
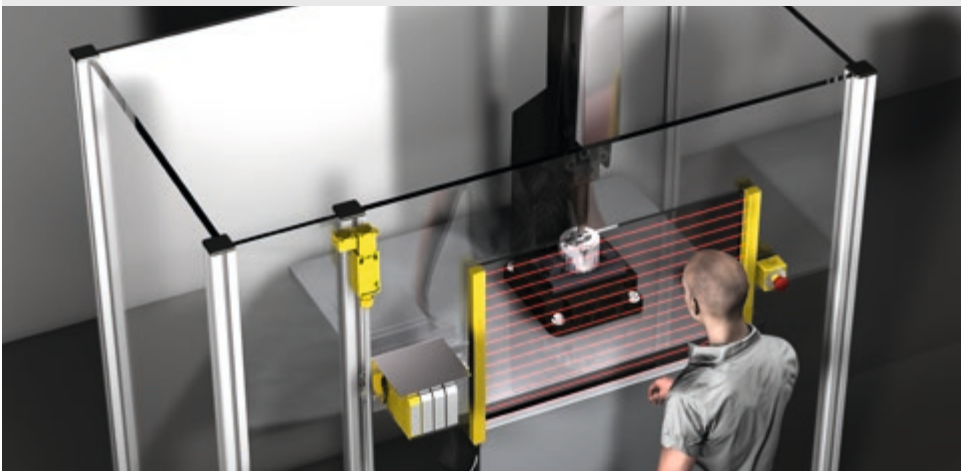
- Niveau de sécurité PLe
- Système de commande modulaire, extensible et configurable pour dispositifs de sécurité
- En vue de la surveillance de rideaux lumineux de sécurité, de barrières lumineuses de sécurité, d'interrupteurs d'arrêt d'urgence...
- Modules d'extension pour diagnostic de bus de terrain

Sécurité d'accès

Barrières immatérielles de sécurité

SLB4

- Barrières immatérielles de type 4 pour contrôle d'accès de niveau de sécurité maximal
- Universelles : jusqu'à 4 faisceaux. Hauteurs de champs de protection pouvant aller jusqu'à 1 053 mm
- Intégration et réglage simples, colonnes de montage et miroirs de renvoi comme accessoires



NOUS VOUS CONSIDÉRONS COMME UN PARTENAIRE.

Notre succès est le vôtre. Par conséquent, nous faisons tout notre possible pour satisfaire aux exigences et aux désirs de nos clients, grâce à nos produits haut de gamme et à nos solutions complètes intelligentes et via notre offre de services orientés clients.

TECHNICO- COMMERCIAUX

Plus de 25 technico-commerciaux compétents vous assistent lors de la sélection de votre produit et répondent à vos questions relatives à l'implémentation de nos appareils.

Nous pouvons également nous déplacer sur site et vous présenter nos solutions pour vos applications.

Il vous suffit de convenir d'un rendez-vous.

Pour obtenir des informations sur les prix et vérifier la disponibilité, vous pouvez vous adresser à nos commerciaux en interne. Ils vous prodigueront des conseils personnalisés et pourront vous envoyer de la documentation et des modèles sur simple demande de votre part.

Ils exécuteront vos commandes de manière fiable et rapide, afin que ces dernières quittent notre entrepôt pour la date de livraison souhaitée.

SERVICE CLIENTS TÉLÉPHONIQUE

Vous avez des questions techniques spécifiques sur nos produits ? Nos collaborateurs du support technique répondront à toutes vos questions relatives aux produits et aux applications.

Nous nous ferons un plaisir de vous assister afin que votre processus de production fonctionne sans heurts, aussi bien en Europe qu'en Asie.

SUPPORT TECHNIQUE

Commandez le produit adéquat 24 h/24. Une structure logique alliée à un outil de recherche intelligent et le localisateur de produits vous permettent de sélectionner le produit adéquat.

E-SHOP DI-SORIC

SOLUTIONS. CLEVER. PRACTICAL.

**di-soric
SAS**

19, Chemin du Vieux Chêne
38240 Meylan
France

Tél: +33 (0) 4.76.61.65.90
Fax: +33 (0) 4.76.61.65.98

info.fr@di-soric.com
www.di-soric.fr

**di-soric Solutions
GmbH & Co. KG**

Steinbeisstraße 6
73660 Urbach
Allemagne

Tél. : +49.71.81.98.78.0
Fax : +49.71.81.98.78.177

solutions@di-soric.com
www.di-soric-solutions.com

**di-soric
International**

di-soric GmbH & Co. KG | Allemagne
di-soric Solutions GmbH & Co. KG | Allemagne
di-soric Austria GmbH & Co. KG | Autriche
di-soric SAS | France
di-soric SNT AG | Suisse
di-soric Pte. Ltd. | Singapour

www.di-soric.com/international